

WO 200289073 (D-Abs)

T S2/9

2/9/1

DIALOG(R) File 351:Derwent WPI
(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

014939420 **Image available**
WPI Acc No: 2002-760129/200282
XRPX Acc No: N02-598477

System for deposit/return of disposable items uses computer-managed processes to run return/detection devices for items with a deposit on them and with a seal of originality.

Patent Assignee: RETURNIT SYSTEMBETRIEBS GMBH (RETU-N); STOFFELLSMA B C (STOF-I)

Inventor: STOFFELLSMA B C; STOFFELLSMA B C

Number of Countries: 101 Number of Patents: 005

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
WO 200289073	A2	20021107	WO 2002DE1566	A	20020430	200282 B
DE 10291888	T	20040415	DE 10291888	A	20020430	200427
			WO 2002DE1566	A	20020430	
EP 1417652	A2	20040512	EP 2002742702	A	20020430	200431
			WO 2002DE1566	A	20020430	
AU 2002338543	A1	20021111	AU 2002338543	A	20020430	200433
US 20040148189	A1	20040729	WO 2002DE1566	A	20020430	200450
			US 2003697389	A	20031030	

Priority Applications (No Type Date): EP 2001110633 A 20010430

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

WO 200289073 A2 G 57 G07F-000/00

Designated States (National): AE AG AL AM AT AU AZ BA BB BG BR BY BZ CA CH CN CO CR CU CZ DE DK DM DZ EC EE ES FI GB GD GE GH GM HR HU ID IL IN IS JP KE KG KP KR KZ LC LK LR LS LT LU LV MA MD MG MK MN MW MX MZ NO NZ OM PH PL PT RO RU SD SE SG SI SK SL TJ TM TN TR TT TZ UA UG US UZ VN YU ZA ZM ZW

Designated States (Regional): AT BE CH CY DE DK EA ES FI FR GB GH GM GR IE IT KE LS LU MC MW MZ NL OA PT SD SE SL SZ TR TZ UG ZM ZW

DE 10291888 T G07F-007/00 Based on patent WO 200289073

EP 1417652 A2 G G07F-007/06 Based on patent WO 200289073

Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI TR

AU 2002338543 A1 G07F-000/00 Based on patent WO 200289073

US 20040148189 A1 G06F-017/60 Cont of application WO 2002DE1566

Abstract (Basic): WO 200289073 A2

NOVELTY - In order to avoid cheating/fraud through multiple returns, a returnable item receives a clear hologram ID chosen from multiple identifiers managed in a database. This ID for a returned item is linked to a deposit value and then detected. The ID then identifies the item and unlinks the association of the ID with the item once the item has been returned.

USE - For returning disposable glass and PET bottles with a redeemable deposit.

ADVANTAGE - The redeemable deposit number can be so designed that it is safe against fraud so as to avoid unauthorized use.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a diagram for a basic system flow as a cycle for a returnable item in the form of disposable packaging material. (Drawing includes non-English language text).

pp; 57 DwgNo 1/11

BEST AVAILABLE COPY

Title Terms: SYSTEM; DEPOSIT; RETURN; DISPOSABLE; ITEM; COMPUTER; PROCESS;
RUN; RETURN; DETECT; DEVICE; ITEM; DEPOSIT; SEAL

Derwent Class: T01; T04; T05

International Patent Class (Main): G06F-017/60; G07F-000/00; G07F-007/00;
G07F-007/06

File Segment: EPI

Manual Codes (EPI/S-X): T01-J05A; T01-J05A2; T01-J05B4P; T04-C02; T05-H05A1

?



(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
7. November 2002 (07.11.2002)

PCT

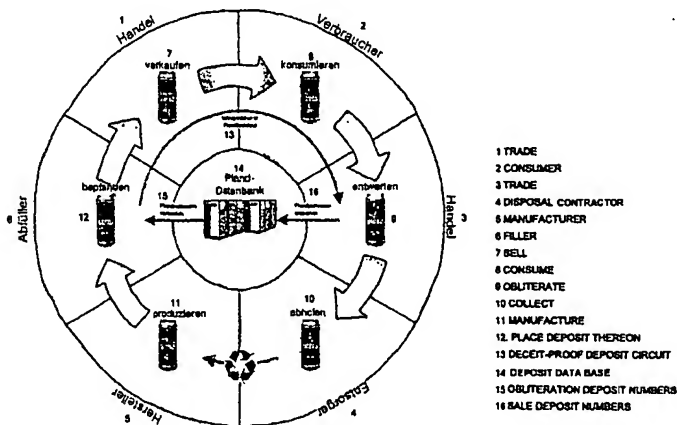
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 02/089073 A2

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **G07F** (72) Erfinder; und
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE02/01566 (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **STOFFELLSMA, Bouke, Christiaan** [NL/DE]; Croonsallee 37, 41061 Mönchengladbach (DE).
(22) Internationales Anmeldedatum: 30. April 2002 (30.04.2002) (74) Anwalt: **BOBZIEN, Christoph**; Lippert, Stachow, Schmidt & Partner, Frankenforsterstrasse 135-137, 51427 Bergisch Gladbach (DE).
(25) Einreichungssprache: Deutsch
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
(30) Angaben zur Priorität: 01110633.3 30. April 2001 (30.04.2001) EP (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **RETURNIT SYSTEMBETRIEBS-GMBH** [DE/DE]; Limitenstrasse 64-78, 41236 Mönchengladbach (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: DEPOSIT RETURN SYSTEM FOR DISPOSABLE OBJECTS

(54) Bezeichnung: PFANDRÜCKNAHMESYSTEM FÜR EINWEGVERPACKUNGEN



(57) Abstract: The invention relates to a computer-managed deposit system for objects, especially disposable objects, a return device for objects having a deposit thereon, especially disposable objects, an originality seal for indicating said objects, especially disposable objects, and a detection device which is used with said system. In order to avoid deceit caused by multiple returns, the inventive method comprises the following steps: association of an object with a clear identifier chosen from a plurality of identifiers managed in a data bank (linkage), association of the identifier with a deposit value, use of the object in at least one intermediate step, detection of the identifier of the object and identification of the object by means of said identifier, disassociation of the linkage of the identifier in the data base when the deposit is returned on said object.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 02/089073 A2



(84) **Bestimmungsstaaten (regional):** ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), curasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

— ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) **Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft ein rechentechnisch verwaltetes Pfandsystem für Gegenstände, insbesondere für Einwegverpackungen, eine Rücknahmeeinrichtung für bepfandete Gegenstände, insbesondere für Einwegverpackungen, ein Originalitätssiegel zur Kennzeichnung von Gegenständen, insbesondere Einwegverpackungen und eine Erfassungsvorrichtung zur Verwendung mit dem Pfandsystem. Zur Vermeidung von Betrug durch Mehrfachrückgaben wird erfindungsgemäss ein Verfahren mit den folgenden Verfahrensschritten vorgeschlagen: Zuordnen des Gegenstandes zu einer eindeutigen Kennzeichnung aus einer Vielzahl in einer Datenbank verwalteten Kennzeichnungen (Verknüpfung), Zuordnen der Kennzeichnung aus der Datenbank zu einem Pfandwert, Verwendung des Gegenstandes in mindestens einem Zwischenschritt, Erfassen der Kennzeichnung des Gegenstandes und Identifikation des Gegenstandes anhand der Kennzeichnung, Lösen der Verknüpfung der Kennzeichnung in der Datenbank bei Entpfandung des Gegenstandes.

5

10 Pfandrücknahmesystem für Einwegverpackungen

Die Erfindung betrifft ein rechentechnisch verwaltetes Pfandsystem für Gegenstände, insbesondere für Einwegverpackungen, eine Rücknahmeeinrichtung für bepfandete
15 Gegenstände, insbesondere für Einwegverpackungen, ein Originalitätssiegel zur Kennzeichnung von Gegenständen, insbesondere Einwegverpackungen und eine Erfassungsvorrichtung zur Verwendung mit dem Pfandsystem.

20 In Deutschland und anderen Ländern existieren Pfandsysteme für Mehrwegverpackungen wie Glas- oder PET-Flaschen. Der Gesetzgeber hat in Deutschland 1991 eine Verpackungsverordnung (VerpackV) erlassen, die eine Mindestquote von 72% für die bepfandeten Mehrwegverpackungen gewährleisten soll. Dieser gesetzlich
25 vorgeschriebene Anteil wurde seit 1997 mehrfach nicht erreicht. Die VerpackV schreibt bei mehrfacher Unterschreitung der Mindestquote die Einführung eines Pfandes auch für Einwegverpackungen zwingend vor.

30 Bisherige Pfandrücknahmesysteme bilden einen geschlossenen Kreislauf zwischen dem Abfüller, dem Handel und dem Verbraucher. Das Pfand ist Bestandteil der Verpackung und kann so auch

mit der Verpackung den Besitzer wechseln. Bei Einweg-
verpackungen ergibt sich die Problemstellung, dass die Verpackungen nicht mehr in einem direkten Kreislauf eingesetzt werden können, da sie vom Abfüller nicht erneut verwendet werden. Die
5 bepfandeten Verpackungen werden stattdessen der Entsorgung übergeben. Ein Weg, dieses zu gewährleisten ist, dass die vom Handel zurückgenommenen Einwegverpackungen zerstört werden. Hierzu sind komplexe Automatenysteme mit unterschiedlichen Zerstörungsmechanismen erforderlich. Diese Automaten sollen an
10 großen Einkaufszentren aufgestellt werden und die Rückgabe ermöglichen.

Bisherige Lösungsansätze für die Realisierung eines Pfands für Einwegverpacken gehen davon aus, fälschungssichere Kennzeichnungen, z.B. in Form von Hologrammen, einzusetzen, also einen
15 Kopierschutz des Pfandsiegels vorzusehen und die zurückgegebenen Verpackungen zu zerstören. Diese Lösungen sind nicht nur umständlich und teuer, sondern auch betrugsanfällig.

20 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde ein einfaches und kosteneffektives Pfandrücknahmesystem und die entsprechenden Mittel zu dessen Realisierung bereitzustellen.

Dieses wird erfindungsgemäß durch ein Verfahren gelöst, das die
25 folgenden Verfahrensschritte aufweist: Zuordnen des Gegenstandes zu einer eindeutigen Kennzeichnung aus einer Vielzahl in einer Datenbank verwalteten Kennzeichnungen (Verknüpfung), Zuordnen der Kennzeichnung aus der Datenbank zu einem Pfandwert, Verwendung des Gegenstandes in mindestens einem
30 Zwischenschritt, Erfassen der Kennzeichnung des Gegenstandes und Identifikation des Gegenstandes anhand der Kennzeichnung, Lösen der Verknüpfung der Kennzeichnung in der Datenbank bei

Entpfandung des Gegenstandes.

Unter dem Begriff Kennzeichnung ist vorliegend jede Art der eindeutigen Kenntlichmachung der Einwegverpackung, beispielsweise durch eine Pfandnummer, zu verstehen. Die Pfandnummer kann ein numerisches, alphanumerisches oder grafisches Darstellungsformat aufweisen. Zudem sind Kombinationen der Darstellungsformate möglich.

Die Pfandnummer wird vorzugsweise an dem zu befindenden Gegenstand angeordnet, wobei insbesondere eine unmittelbare Anbringung in Art einer Integration in die Oberfläche wünschenswert erscheint, da dieses die Verbindung von dem Gegenstand zu der Pfandnummer physisch sicherstellt. Systemgemäß werden Gegenstände, insbesondere Verpackungen bei der Abfüllung gekennzeichnet, indem eine eindeutige Pfandnummer aufgebracht wird. Diese Pfandnummer wird in einer Pfanddatenbank mit dem zugehörigen Pfandwert und evtl. mit weitergehenden Informationen gespeichert.

Alternativ kann die Pfandnummer nachträglich aufgedruckt oder auf einem Aufkleber aufgebracht werden, der mit dem Gegenstand verbindbar ist. Es ist aber auch möglich, die Pfandnummer auf einem getrennten Träger nach Art eines Jetons aufzubringen.

Vorteilhafterweise ist die Kennzeichnung des Gegenstandes, also die auf ihm angebrachte Pfandnummer so ausgebildet, dass sie fälschungssicher ist, um derart einen Missbrauch zu vermeiden.

Die Verwaltung der Kennzeichnungen und deren Zuordnung zu Gegenständen bzw. Pfandwerten geschieht bei dem erfindungsgemäßen Pfandsystem durch eine Pfanddatenbank. Diese kann als eine zentrale Datenbank oder als verteilte bzw. seg-

4

mentierte Datenbank ausgestaltet sein. Diese Art der Verwaltung der Kennzeichnungen ist deswegen besonders vorteilhaft, weil sie online, und damit so zeitnah wie möglich, eine unmittelbare Überprüfung eines geltend gemachten Anspruchs seitens einer den
5 bepfandeten Gegenstand zurückgebenden Person auf die Gewährung des mit dem Pfandwert verbundenen Gegenwertes ermöglicht.

Beispielsweise wird eine Einwegverpackung bei der Abfüllung bepfandet und kann dann mit dem Pfand versehen durch eine oder
10 mehrere Handelstufen laufen. Bei der Rückgabe der Einwegverpackung wird diese entpfandet. Wenn die Pfandnummer auf einem getrennten Träger nach Art eines Jetons aufgebracht ist, muss bei der Rückgabe sichergestellt sein, dass bei der Rückgabe des Jetons auch die dieser Gruppe von Verpackungen entsprechende
15 Verpackung abgegeben wird. Um sicherzustellen, dass für die Entsorgung der Einwegverpackungen die vorgeschriebene oder gewünschte Entsorgungsprozesskette eingehalten wird, kann in einer Weiterentwicklung vorgesehen sein, dass beim Durchlaufen der einzelnen Prozessschritte den Betreibern der Verwertungs-
20 oder Entsorgungsanlagen Beträge des Pfands gutgeschrieben werden.

Im Normalfall werden die Pfandnummern von der Pfanddatenbank abgerufen bevor sie auf die Einwegverpackung aufgebracht werden, um eine evtl. Mehrfach-Bepfandung (Versehen mehrerer
25 Verpackungen mit derselben Pfandnummer) zu verhindern. Alternativ können den Abfüllbetrieben von der Pfanddatenbank bestimmte, für sie reservierte Nummernkreise aus dem Reservoir an Pfandnummern zugewiesen werden.

30

Ferner ermöglicht der Einsatz von Datenbanken aber auch andere Funktionen sowie die Initiierung zusätzlicher Verfahrensabläufe

5

bei Abgabe eines bepfandeten Gegenstandes. Zunächst kann es sich dabei um die Rückerstattung des dem Pfandwert entsprechenden Geldbetrages an die abgebende Person handeln. Dabei ist es besonders vorteilhaft, diese Geldrückgabe bargeldlos, beispielsweise durch Gutschrift auf ein Konto, eine Geldkarte o.ä. zu bewerkstelligen, da somit keine Bargeldbeträge vorgehalten werden müssen. Ein bargeldloses Verfahren kann in diesem Zusammenhang aber jede geldwerte, quasi konvertierbare Leistung für die abgebende Person sein. So ist es auch vorstellbar einen Betrag einer anderen Gesellschaft als einer kontoführenden Bank, also beispielsweise einem Telefonanschluß oder einer anonymen Guthabenkarte gutzuschreiben. Bei einer eben erwähnten Guthabenkarte kann es beispielsweise vorgesehen sein, dass diese ausschließlich zum Zweck der Gutschrift von Pfandwerten in einem erfindungsgemäßen Verfahren von entsprechenden Stellen ausgegeben wird.

Besonders vorteilhaft ist es in diesem Zusammenhang, wenn bei der Abgabe des Gegenstandes zusätzliche, der Person zuordenbare Daten aufgenommen und verarbeitet werden. In diesem Fall findet sozusagen eine Personalisierung des für den Pfandwert des abgegebenen Gegenstandes auszahlenden Guthabenbetrages statt, bei der die Person die Verwendung des Betrages zu ihren Gunsten bestimmen kann.

Entsprechend der Erfindung kann die Kennzeichnung des Gegenstandes mit weiteren Informationen verknüpft sein. So ist es unter anderem denkbar die Kennzeichnung neben der Pfandnummer etwa mit einem den Pfandwert ausdrückenden Symbol, insbesondere einer Zahl, zu versehen oder auch zusätzlich ein Verfallsdatum an der Kennzeichnung anzubringen, das einem Verbraucher klarmacht, bis zu welchem Zeitpunkt seitens der

Entsorgungswirtschaft eine Auszahlung des Gegenwertes des Pfandes garantiert ist.

Bei dem erfindungsgemäßen Pfandrücknahmesystem ist es
5 vorgesehen, dass der Gegenstand bei der Abgabe unbeschädigt bleibt, die Zerstörung der Verpackungen ist also nicht zwingend. An die Stelle der mechanischen Zerstörung des Pfandguts tritt die elektronische Entwertung der bepfandeten Verpackungen. Da das Konzept ohne die aufwendige Zerstörung der
10 Verpackung bei der Rücknahme auskommt, reduziert das System im Vergleich zu den vom Umweltministerium veröffentlichten Schätzungen die einmaligen Investitionen von rund 1 Milliarde Euro auf 141 Millionen Euro. Diese Kosteneinsparung wird wesentlich durch die preiswerten und kleinen Entwertungsgeräte
15 bewerkstelligt. Entwertungsgeräte können mobil an Kiosken, Tankstellen und natürlich auch im Handel schnell und einfach eingesetzt werden. Verpackungen können dort entpfandet und problemlos entsorgt werden.

20 Die Rücknahme der Einwegverpackungen kann an allen existierenden Akzeptanzstellen für Mehrwegverpackungen erfolgen. An die Stelle einiger tausend zentraler Automaten tritt ein System, welches die Rücknahme der Verpackungen an hunderttausend Kiosken und Supermärkten in der Fläche ermöglicht.

25 Die Aufgabe wird weiterhin durch eine Rücknahmeeinrichtung für bepfandete Gegenstände, insbesondere für Einwegverpackungen, gelöst, die beispielsweise zur Verwendung mit dem vorgenannten Pfandsystem vorgesehen ist und eine Aufnahmeeinrichtung und
30 wenigstens eine Erfassungsvorrichtung aufweist. Die Erfassungsvorrichtung erfasst und identifiziert einen in der Aufnahmeeinrichtung angeordneten Gegenstand anhand einer auf

7

diesem angebrachten Kennzeichnung eindeutig. An der Aufnahmeeinrichtung der erfindungsgemäßen Rücknahmeeinrichtung sind also Mittel zur Erfassung eines zur Rücknahme vorgesehenen Gegenstandes angeordnet, so dass dieser erfasst und
5 identifiziert werden kann und nach einer optional möglichen Freigabe der Entsorgung zuführbar ist.

Bei einer vorteilhaften Weiterbildung der Rücknahmeeinrichtung ist an dieser eine Entpfandungseinrichtung vorgesehen, mittels
10 derer der Gegenstand in einem Entpfandungsvorgang entpfandbar und ein dem Gegenstand zugeordneter Pfandwert einem Abrechnungsverfahren zuführbar ist. Nach erfolgter Erfassung und Identifikation in der Rücknahmeeinrichtung wird der zurückzunehmende Gegenstand nachfolgend durch die
15 Entpfandungseinrichtung derart pfandtechnisch entwertet, dass er seinen Pfandwert verliert. Die weitere Verwendung dieses Pfandwerts geschieht dann in einem beliebig auszugestaltenden Abrechnungsverfahren, dass beispielsweise im Wege der Verrechnung bargeldlos erfolgt.

20

Besonders vorteilhaft lässt sich dies durchführen, wenn die Entpfandungseinrichtung während des Entpfandungsvorgangs zumindest zeitweilig in Verbindung mit mindestens einer Datenbank steht, in der die Verknüpfung der Kennzeichnung
25 gelöst und derart deren weitere Verwendung verhindert wird. Dazu nimmt die Entpfandungseinrichtung auf einem gängigen Kommunikationsweg, wie etwa einem leitungs- oder funkgestützten Telekommunikationsweg eine Verbindung zu einer Datenbank auf, die die Zuordnungen von Gegenständen und Kennzeichnungen
30 verwaltet. Mithin ist es weiterhin von Vorteil, wenn die Entpfandungseinrichtung Kommunikationsmittel aufweist, über die sie eine Verbindung zu einer Datenverarbeitungseinrichtung mit

Zugriff auf eine Datenbank herstellt.

Die Etablierung der Verbindung zu der Datenbank kann dabei sowohl in dem Sinne einmalig sein, als die Verbindung nach
5 einem einmaligen Aufbau ständig besteht, sie kann aber auch zu bestimmten Zeitpunkten oder Anforderungen erst hergestellt werden. Weiter ist es in diesem Zusammenhang vorstellbar, dass die Entpfandungseinrichtung mit einem lokalen Speicher ausgestattet ist, der beispielsweise dann lokal eine eigene
10 Unterdatenbank, etwa mit einem bestimmten reservierten Kennzeichnungskreis vorhält und ein Abgleich über eine Verbindung zu einer weiteren Datenbank nur zu festgelegten Zeitpunkten stattfindet. Der erwähnte lokale Speicher könnte darüber hinaus auch dazu verwendet werden, einen Anzahl von
15 zuletzt verwendeten Kennzeichnungen vorzuhalten, damit deren Abfrage und Prüfung noch schneller als durch die Abfrage einer entfernt vorgehaltenen Datenbank von staten geht.

In der erwähnten Datenbank wird bei dem Entpfandungsvorgang die
20 Verknüpfung beispielsweise dadurch gelöst, dass die bevorzugt eindeutige Kennzeichnung aus der Datenbank ausgetragen wird. Weiterhin ist auch vorstellbar, dass diese Kennzeichnung lediglich mit einem zeitlich begrenzten oder endgültigen Sperrvermerk in der Datenbank verbleibt. Das Lösen der
25 Verknüpfung zwischen Kennzeichnung, Gegenstand und Pfandwert führt jedenfalls dazu, dass eine eventuell gefälschte, gleiche Kennzeichnung nicht noch einmal auf diese Weise verwendet werden könnte und die Rücknahmeeinrichtung in diesem Fall die Herausgabe des Pfandwertes verweigerte, so dass also eine
30 mehrfache Verwendung der Kennzeichnung verhindert wird. Unter dem erwähnten Telekommunikationsweg ist selbstverständlich auch jede Rechnerverbindung zwischen zwei Datenverarbeitungsanlagen

zu verstehen. So könnte beispielsweise die Rücknahmestation, bzw. deren Entpfandungseinrichtung über einen Funkstandard, wie z.B. Wireless LAN, mit einem sogenannten Access Point kommunizieren, der dann die Verbindung mit dem die Datenbank
5 vorhaltenden Rechner aufnimmt. Weiterhin ist es auch vorstellbar, dass die Entpfandungseinrichtung selbst als dieser Access Point für solche Entpfandungseinrichtungen fungiert, die lediglich eine zu dieser Art der Kommunikation vorgesehene Funkschnittstelle aufweisen.

10

Die an der Entpfandungseinrichtung angeordneten Kommunikationsmittel beziehen sich weiterhin auch auf Mittel, mit denen sich ein Benutzer, sei er eine einen Gegenstand zurückgebende Person oder auch eine Wartungstechniker gegenüber
15 der Entpfandungseinrichtung identifizieren kann. Dies kann etwa durch die Benutzung einer bestimmte Informationen tragende Codekarte geschehen, für die eine Leseeinheit an der Entpfandungseinrichtung vorgesehen sein kann. Die erwähnte Codekarte kann dafür beliebige, für das System verwendbare
20 Informationen enthalten, so etwa den Namen des Anwenders oder eine Kontoverbindung. Nicht zwingend ist hierbei, dass die Information personalisiert ist, denn es ist dabei beispielsweise auch eine anonymisierte oder vorläufige Karte denkbar, der erst zu einem späteren Zeitpunkt oder auch
25 überhaupt nicht personenbezogene Daten zugeordnet werden, so ist beispielsweise die Codekarte als zu irgendeinem Payback-System zugeordnete Karte denkbar. Für einen Wartungstechniker wiederum sind Codekarten denkbar, die entweder diesem oder der zu wartenden Rücknahmeeinrichtung zuordenbare Daten enthält.

30

Im Sinne einer einfachen Handhabbarkeit ist es wünschenswert, wenn die Aufnahmeeinrichtung zur Positionierung des

eingebraachten Gegenstandes mindestens eine Führungseinrichtung, insbesondere eine Führungsschiene aufweist. Die Anordnung einer Führungseinrichtung ist deshalb sinnvoll, weil sie es einem Benutzer der Aufnahmeeinrichtung die Einbringung des

5 zurückzunehmenden Gegenstandes einfach und sicher gestattet und darüber hinaus der Erfassungsvorrichtung eine schnelle und sichere Erfassung und Identifikation des Gegenstandes und seiner Kennzeichnung erlaubt. Ferner kann diese Führungseinrichtung auch zur Vorauswahl der zurückzunehmenden

10 Gegenstände derart bestimmt sein, dass sie die nur Zuführung von Gegenständen bestimmter Geometrie gestattet, was im Sinne einer raumsparenden oder vorselektierten Lagerung gewünscht sein kann. Als zusätzliche Hilfe kann beispielsweise an der Führungseinrichtung ein Anschlag vorgesehen sein, der dem

15 Benutzer eine Einführtiefe zur optimalen Erfassung des Gegenstandes vorgibt.

Ferner besteht die Möglichkeit, wenn die aufzunehmenden Gegenstände anhand ihres Gewichtes zu klassifizieren sind, an

20 der Führungseinrichtung einen Wägemechanismus anzubringen, der die von ihm ermittelte Gewichtsinformation weiterleitet.

In einer Weiterbildung der erfindungsgemäßen Rücknahmeeinrichtung kann die Aufnahmeeinrichtung einen

25 integrierten oder separat an ihr anordenbaren Verschlussmechanismus aufweisen. Dieser ist etwa in Art eines vor die Öffnung der Aufnahmeeinrichtung verschwenkbaren, automatischen oder händisch betätigbaren Verschlusssteils vorstellbar. Einerseits kann mit Hilfe dieses

30 Verschlussmechanismus einem Missbrauch der Rücknahmeeinrichtung vorgebeugt werden, wenn diese unbeabsichtigt oder mit Absicht unsachgemäß gebraucht werden soll, etwa durch Einbringung nicht

11

vorgesehener Gegenstände, andererseits ist so eine Möglichkeit geschaffen, die Rücknahmeeinrichtung bei vollem Füllstand eines dazu vorgesehenen Aufnahmebehälters bis zu dessen Leerung vom weiteren Gebrauch auszunehmen.

5

- Damit es zu einem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Rücknahmeeinrichtung und dem Einsatz des Pfandsystems kommen kann, sind erfindungsgemäß an der Erfassungsvorrichtung Erfassungsmittel in Form einer Lichtschranke und / oder eines
- 10 Scanners und / oder einer Kamera vorgesehen. Dabei dient das Erfassungsmittel in der Art eines Scanners der Erfassung und Identifikation in die Aufnahmeeinrichtung eingeführten des Gegenstandes selbst, beispielsweise anhand von dessen Kennzeichnung oder aber auch anhand von dessen Geometrie.
- 15 Erfasst der Scanner die Kennzeichnung des Gegenstandes, so kann diese durch die Entpfandungseinrichtung weiterverarbeitet werden, während bei einer erfolglosen Identifikation weitere Schritte des Pfandverfahrens verweigert werden können.
- 20 Ein als Lichtschranke ausgelegtes Erfassungsmittel kann an der Rücknahmeeinrichtung so eingesetzt werden, dass die mit der Entpfandung durch die Entpfandungseinrichtung verbundenen Vorgänge erst dann angestoßen werden, wenn der Gegenstand einen Punkt oder eine Ebene der Rücknahmeeinrichtung passiert hat,
- 25 der eine Wiederentnahme aus der Rücknahmeeinrichtung unmöglich macht. Hierdurch ist sichergestellt, dass der zu entpfandende Gegenstand auch tatsächlich einer Entsorgung zugeführt wird und das dafür herauszugebende Pfand berechtigt seitens des Zurückgebenden gefordert wird. Wahlweise wäre etwa auch eine
- 30 Anordnung von reflektoren im Sichtfenster des Scanners anstatt einer Lichtschranke denkbar. Auch eine Kamera kann schließlich als Erfassungsmittel eingesetzt werden, beispielsweise anstatt

12

des Scanners, wobei das seitens der Kamera aufgenommene Signal auch optisch weitervermittelt werden und derart zur Informationsübermittlung dienen kann.

- 5 Für eine anwenderfreundliche Benutzerführung ist es vorteilhaft, an der Rücknahmeeinrichtung zur Informationsübermittlung an einen Benutzer eine Anzeigeeinrichtung anzuordnen, insbesondere ein Sichtfenster und / oder einen optischen und / oder akustischen Signalgeber
- 10 und /oder ein Display. Auf diese Weise ist es möglich, mit dem einen bepfandeten Gegenstand zurückgebenden Benutzer bestimmte Informationen zukommen zu lassen und so sein Verhalten in den nächsten Schritten zu beeinflussen. So können beispielsweise die Signalgeber, die zum Beispiel Leuchtdioden sein können oder
- 15 ein einfacher Lautsprecher dazu vorgesehen sein, dem Benutzer unter Abgabe verschiedener Signale anzuzeigen, ob er den Gegenstand in der Aufnahmeeinrichtung richtig angeordnet hat. Ein Sichtfenster gäbe dem Benutzer die Möglichkeit, den in der Aufnahmeeinrichtung angeordneten Gegenstand zu beobachten und
- 20 bei Bedarf neu auszurichten. Gleiches könnte auch ein Display leisten, das ein durch die oben erwähnte Kamera zu ihm weitergeleitetes Signal anzeigt. Ist das Display beispielsweise als berührungssensitiver Touchscreen ausgelegt, gibt es dem Benutzer eine Vielzahl weiterer Möglichkeiten zur Interaktion.
- 25 Insbesondere können mit einem solchen Display dann von dem Benutzer direkt einzugebende Informationen, beispielsweise zur weiteren Verwendung des zu verrechnenden Pfandbetrages angefordert werden. Darüber kann das Display beispielsweise zur Übermittlung von Informationen an Wartungspersonal vor Ort
- 30 verwendet werden, etwa bezüglich des Füllstandes, der Sauberkeit, Energieversorgung oder von Wartungsintervallen.

13

Zur Integration einer erfindungsgemäßen Rücknahmeeinrichtung in schon bestehende Sammelvorrichtungen ist es besonders vorteilhaft, wenn die Rücknahmeeinrichtung an einem Sammelbehälter für die zurückzunehmenden Gegenstände anordenbar ist. Auf diese Weise können praktisch sämtliche zur Aufnahme von Gegenständen derzeit und künftig verwendeten Sammelbehälter, beispielsweise die an vielen Orten aufgestellten Container, zur Verwendung mit der Rücknahmeeinrichtung ausgerüstet werden. Die Rücknahmeeinrichtung ist dazu lediglich an dem Sammelbehälter anzuordnen, bzw. mit dafür vorgesehenen Bereichen in die Aufnahmeöffnung des entsprechenden Sammelbehälters einzuführen und zum Beispiel mittels einer Klemme und eines Schlosses festzulegen und zu sichern. Für die verschiedenen unterschiedlichen Containerformen kann dabei zusätzlich ein etwa als Muffe zwischen der Rücknahmeeinrichtung und dem Sammelbehälter anzuordnendes Kupplungsstück vorgesehen sein. Für einen möglichen Zeitraum der Nichtverwendung der Rücknahmeeinrichtung kann der Sammelbehälter trotz Verbleib der Rücknahmeeinrichtung als gewöhnlicher Müllcontainer weiterverwendet werden.

Zum Betrieb der Rücknahmeeinrichtung ist es vorgesehen, dass diese eine netzunabhängige oder netzgestützte Spannungsversorgung aufweist. Je nach den örtlichen Gegebenheiten kann die Rücknahmeeinrichtung damit an Plätzen betrieben werden, an denen eine Spannungsversorgung durch ein Netz zur Verfügung steht, es ist dann aber auch möglich, beispielsweise durch den Einsatz von Akkumulatoren, die Rücknahmeeinrichtung über einen gewissen Zeitraum energieautark zu betreiben. Dieser Zeitraum lässt sich durch Vorsehen eines energiesparenden Betriebsmodus bei Nichtverwendung zusätzlich

verlängern.

- Wie vorstehend schon erwähnt ist es für eine Einflussnahme auf die Prozesse der Rücknahmeeinrichtung wünschenswert, wenn dass
- 5 diese eine Benutzerschnittstelle aufweist, die einem Benutzer eine Interaktion mit der Rücknahmeeinrichtung, insbesondere die Durchführung eines Abrechnungsvorgangs zur Verrechnung des Pfandwerts, erlaubt. Die Form der Interaktion kann dabei von der einfachen Inbetriebnahme der Rücknahmeeinrichtung, etwa
- 10 durch die Einführung einer Codekarte in einen Kartenleser bis zu einer komplexen Transaktion des Pfandwerts oder mehrerer Pfandwerte auf ein irgendwie geartetes Abrechnungssystem reichen.
- 15 Die Aufgabe wird ferner durch ein Originalitätssiegel zur Kennzeichnung des Gegenstandes für ein rechentechnisch verwaltetes Pfandsystem gelöst. Dieses ist mittels einer Klebschicht auf dem Gegenstand befestigt, weist eine auf der Klebschicht angeordnete, bedruckbare Trägerschicht auf, die mit
- 20 einer dem Gegenstand zugeordneten Kennzeichnung versehen ist. Die Trägerschicht ist dabei zumindest teilweise von einer Siegelschicht überdeckt, die nur zerstörbar von der Trägerschicht ablösbar ist. Das erfindungsgemäße Originalitätssiegel besteht mithin aus einem mehrschichtigen
- 25 Aufkleber für den kennzuzeichnenden Gegenstand, beispielsweise in Art eines Etiketts, der an einer dafür vorgesehenen Stelle des Gegenstandes angebracht werden kann. Zwischen einer eine Information tragenden Trägerschicht, die zum Auftrag der Information drucktechnisch bearbeitet wurde, und dem Gegenstand
- 30 ist zur Haftung des Originalitätssiegels eine Klebstoffschicht angeordnet. Auf der einem Betrachter zugewandten Seite des Originalitätssiegels ist dieses durch eine Siegelschicht

15

geschützt, die die Trägerschicht zumindest teilweise bedeckt. Diese Siegelschicht dient einmal dem mechanischen Schutz der Kennzeichnung, zum anderen kann sie so ausgelegt sein, dass nur ihr Ablösen eine Entpfandung des Gegenstandes durch Freilegen
5 der Kennzeichnung überhaupt möglich macht. Dabei wird diese Siegelschicht zerstört.

In einer vorteilhaften Weiterbildung ist die Klebstoffschicht ein nicht-ablösbarer Klebstoff. Dadurch wird zwischen dem
10 Gegenstand und der Kennzeichnung auf der Trägerschicht ein nicht zu lösender Verbund geschaffen, der lediglich unter Zerstörung zumindest der Kennzeichnung wieder gelöst werden kann, was dazu führt, dass der entsprechende Pfandwert nicht mehr eingelöst werden kann.

15

In einer weiteren Ausgestaltung weist die Trägerschicht des Originalitätssiegels mindestens einen Einschnitt auf. Dieser Einschnitt führt dazu, dass bei einem Versuch, das Originalitätssiegel doch von der Klebstoffschicht zu lösen,
20 diese entlang des Einschnitts einreißt bzw. durchreißt, so dass die weitere Verwendung nicht möglich ist.

Besonders bevorzugt umfasst die Kennzeichnung eines erfindungsgemäßen Originalitätssiegels einen zweidimensionalen
25 Barcode. Die Verwendung eines derartigen Codes ist schon deswegen wünschenswert, weil sich auf diese Weise mit relativ geringem Platzaufwand eine Fülle möglicher Kennungen ergibt, die in der Größenordnung von etwa 10^{18} oder noch größer liegen können. Außerdem bietet sich diese Form der Codierung an, da
30 sie sehr geeignet ist, in dem Code Zusatzinformationen, die sich auf den Gegenstand, dessen Material, Erzeuger o.ä. beziehen können, unterzubringen. Zudem erleichtert diese Form

16

der Codierung auch die Abrechnung von Pfandwerten. Daneben lassen sich mit dieser Codeform auch einfach Nummernkreise für eine beliebige Verwendung erzeugen und zuordnen. Dies können sich beispielsweise wiederum auf bestimmte Arten von Waren oder
5 auch Vertriebsgebiete o.ä. beziehen.

Ferner kann in einer Weiterbildung die Siegelschicht mit einem zusätzlichen visuellen Merkmal versehen sein. Dabei kann es sich beispielsweise um eine farbliche Markierung handeln, die
10 als Teil der Siegelschicht wiederum einen Teil der Kennzeichnung des Gegenstandes überdeckt. Bei einer Beschädigung oder Entfernung dieses visuellen Merkmals wird ein Benutzer durch das Fehlen des Merkmals sofort darauf hingewiesen, dass die Kennzeichnung eventuell schon einer
15 Entpfung unterzogen wurde, so dass er durch den Hinweis angehalten wird, auf einen Erwerb desjenigen Gegenstandes zu verzichten, für den er bei Rückgabe möglicherweise keinen Gegenwert für den Pfandwert mehr erhält.

20 Unter den vielfachen Möglichkeiten der Ausgestaltung der Siegelschicht ist diese besonders bevorzugt aus einem Klebstoff, einem Wachs oder einer Gummierung, die sich allesamt einfach zur Vorbereitung des Entpfungsvorgangs entfernen lassen, ausgebildet.

25

Schließlich wird die Aufgabe auch durch eine Erfassungseinheit zum automatischen Erfassen einer Kennzeichnung eines bepfandeten Gegenstandes gelöst, die insbesondere zur Verwendung mit dem beschriebenen Pfandsystem vorgesehen ist.
30 Die Erfassungseinheit umfasst insbesondere einen Scanner zur Erfassung der Kennzeichnung einer Einwegverpackung und weist Erfassungsmittel zum Ablesen der Kennzeichnung auf, sowie

17

Mittel, die sicherstellen, dass die Erfassung der Kennzeichnung nur bei entleerter Verpackung erfolgt. Durch die Verwendung einer kleinen, tragbaren, Handeinheit in Form eines Scanners ist es in diesem Fall der die zurückzugebenden Gegenstände entgegennehmenden Instanz vorbehalten, wie deren entsprechende Lagerung auszugestaltet ist, während die mit dem Entpfandvorgang einhergehenden Vorgänge von der Erfassungseinheit geleistet werden können. Ein Benutzer kann die Komponenten dieses modularen Systems getrennt oder zusammen
10 benutzen.

Ein zentrales Problem bei der praktischen Umsetzung des erfindungsgemäßen Verfahrens sind die Übertragungszeiten und damit verbundenen Übertragungskosten für die Verbindung des
15 Scanners mit einer zentralen Datenverarbeitungseinrichtung. Vorzugsweise wird die Abarbeitung deshalb batchweise erfolgen, um die Transaktionskosten zu senken. So können von einem Händler mehrere Labels zur Entpfandung erfasst und in einer Datei gesammelt werden. Diese Datei wird bei Überschreitung
20 einer bestimmten Grösse, wenn also eine bestimmte Anzahl von Labels erfasst wurde, an die zentrale Datenverarbeitungseinrichtung weitergeleitet. Dieses Verfahren böte sich beispielsweise bei einer im Zwischenhandel befindlichen Vertriebs- oder Sammelstufe an.

25 Bei einer alternativen Lösung kann vorgesehen sein, dass beim Kauf einer Einwegverpackung von dem Händler ein Bon ausgegeben wird, der bei der Rückgabe der Verpackung und der Entpfandung gegen den Pfandbetrag einlösbar ist. Der Zentralrechner
30 schreibt dem Händler den Betrag gut, was ebenfalls batchweise erfolgen kann. Nicht eingelöste Bons gehen damit zum Vorteil des Händlers, was diese Lösung für den Händler besonders

attraktiv macht.

Durch die Kopplung bestimmter Automaten an spezielle Händler ist für den Zentralrechner und das System bekannt, welche
5 Auszahlungen der Handel vorgenommen hat. Der Zentralrechner kann somit eine Zentralüberweisung durchführen, so dass nicht jeder Bon eingebucht werden muss.

Die Erfindung betrifft zudem eine Erfassungsvorrichtung zum
10 automatischen Erfassen einer Pfandmarke einer Verpackung oder dergleichen. Insbesondere betrifft sie einen Scanner zur Erfassung der Pfandmarke einer Einwegverpackung. Vorzugsweise ist der Scanner als Handscanner ausgebildet.

15 Bekannte Erfassungsvorrichtungen, insbesondere Scanner, ermöglichen bereits eine relativ einfache Erfassung der Pfandmarken zur Entpfandung einer Verpackung bei der Rückgabe. Zur Realisierung des erfindungsgemäßen Verfahrens stellt sich jedoch zudem das Problem, dass ein Käufer unter Umständen
20 versucht, eine Verpackung vor deren Entleerung unmittelbar zu entpfanden, um den Pfandgegenwert zu erhalten.

Durch die Erfindung soll eine gattungsgemäße Erfassungsvorrichtung derart weiterentwickelt werden, dass die
25 Erfassung des Labels nur dann erfolgen kann, wenn die Verpackung tatsächlich entleert wurde. Da Verpackungen aus verschiedenen Werkstoffen, wie Polyethylen (PET), Blech, Aluminium, Mehrkomponentenwerkstoffen oder dergleichen gefertigt sind, hängt die Wahl der Mittel, um dieses
30 sicherzustellen, grundsätzlich von dem Material des Verpackungswerkstoffes ab.

Für relativ starre Verpackungen wie Dosen, Büchsen oder dergleichen kann die Erfassungsvorrichtung mit einer Aufnahmevorrichtung für die Verpackungen versehen sein, die so dimensioniert ist, dass die Verpackung nur im entleerten
5 Zustand in dieser aufnehmbar ist. Dieser Lösung liegt der Gedanke zugrunde, dass die Verpackung im geschlossenen Zustand durch das enthaltene Medium grundsätzlich nicht zusammendrückbar ist. Die starre Verpackung lässt sich hingegen zumindest geringfügig zusammendrücken, wenn diese geöffnet ist.

10

Die Aufnahmevorrichtung kann eine im Wesentlichen brückenförmige Gestalt aufweisen, mit einem zwischen zwei Schenkeln sich erstreckenden Freiraum. Der lichte Abstand zwischen den vorderen Enden der Schenkel ist geringfügig
15 kleiner als der Außendurchmesser der zu erfassenden Verpackung. Da die Leseinheit im Wesentlichen am Scheitelpunkt, also dem höchsten Punkt der brückenförmigen Ausnehmung angeordnet ist, kann das Erfassen nur dann erfolgen, wenn das Label im unmittelbaren Bereich der Leseinheit gebracht wird. Dieses ist
20 aber wiederum nur dann möglich, wenn die Verpackung zusammengedrückt wurde, um sie in die Aufnahmevorrichtung einzusetzen.

In einer Weiterentwicklung kann vorgesehen sein, dass der
25 lichte Abstand zwischen den Schenkeln der Aufnahmevorrichtung einstellbar ist, um diese für verschiedene Verpackungen mit unterschiedlichen Dimensionen verwenden zu können.

Bei einer anderen Lösung kann an der Erfassungsvorrichtung ein
30 Bügel oder dergleichen vorgesehen sein, der so dimensioniert ist, dass das Ablesen der Pfandmarke nur dann möglich ist, wenn der Bügel in die Öffnung der zu entwertenden Verpackung

20

eingeführt ist. Der Bügel verhindert damit die Anordnung der geschlossenen Verpackung vor der Leseinheit der Erfassungsvorrichtung. Gelesen werden kann nur dann, wenn der Bügel in die Öffnung der Verpackung eingeschoben ist.

5 Naturgemäß wird die Verpackung dann auch leer sein. Um zu verhindern, dass sich nicht doch noch Flüssigkeit in der Verpackung befindet, kann das freie Ende des Bügels zudem mit einem Feuchtigkeitssensor versehen sein.

10 Der Bügel kann beispielsweise eine im Wesentlichen U-förmige Gestalt aufweisen, der sich zunächst seitlich von dem Befestigungspunkt an der Erfassungsvorrichtung von dieser weg erstreckt und nach einer 180°-Krümmung zurück vor die Leseinheit der Erfassungsvorrichtung führt. Der Bügel kann an
15 bestehenden Erfassungsvorrichtungen, wie beispielsweise einem Handscanner, nachgerüstet werden.

Zur Anpassung des Bügels an verschiedene Verpackungsgrößen kann vorgesehen sein, dass der Bügel in seiner Größe verstellbar
20 ist. Beispielsweise kann er teleskopartig ausgebildet sein, um die Größenanpassung für die Erfassung von Dosen und Flaschen vorzunehmen.

Eine alternative Lösung sieht vor, die Erfassungsvorrichtung
25 mit einem Dorn auszustatten, der beim Erfassen in die Verpackung eindringt. Wie bei den zuvor beschriebenen Lösungen liegt auch dieser der Gedanke zugrunde, dass das Ablesen des Labels nur im unmittelbaren Bereich der Erfassungseinheit möglich ist.

30

Eine andere Lösung sieht vor, die Erfassungsvorrichtung mit Schallgeber zur Ausübung eines Schallimpulses auf die

21

Verpackung und Schallerfassungsmitteln zur Erfassung des Schallimpulses auszustatten. Der Schallgeber kann beispielsweise ein einfacher Lautsprecher sein. Vorzugsweise finden jedoch Lithotriptoren Anwendung, die eine kurze, explosionsartige Schallwelle erzeugen. Das Schallerfassungsmittel ist vorzugsweise als Mikrofon ausgebildet. Dieses Mikrofon erfasst das von dem Schallerzeugungsmittel ausgesendete Signal. Da sich das Signal in Flüssigkeiten unterschiedlich schnell ausbreitet als in der Luft, ist mittels der Laufzeitverzögerung oder Spektralanalyse mit Entscheidungskriterien ermittelbar, ob die Verpackung voll oder leer ist. Die Spektralanalyse des Echos gibt Auskunft über den Füllzustand der Verpackung.

Das erfindungsgemäße Pfandsystem und die Mittel zu deren Durchführung sind in der Zeichnung beispielhaft anhand der Figuren beschrieben. Es zeigen:

Fig. 1: den grundsätzlichen Systemablauf als Kreislauf eines bepfandeten Gegenstandes in Form einer Einwegverpackung,

Fig. 2: das Diagramm möglicher Angriffsformen auf Pfandsysteme und Maßnahmen zu deren Abwehr,

Fig. 3: grafische Darstellungsformen von Kennzeichnungen, z.B.: von Pfandnummern,

Fig. 4: den Aufbau eines erfindungsgemäßen Originalitätssiegels,

Fig. 5: das Prinzip der Pfandentwertung,

Fig. 6: einen mobilen Handscanner zum Einsatz mit einem Pfandsystem,

5 Fig. 7: einen Handscanner mit einer erfindungsgemäßen Aufnahmevorrichtung,

Fig. 8: eine Seitenansicht eines Handscanners mit einem erfindungsgemäßen Bügel,

10

Fig. 9: eine Seitenansicht einer alternativen Ausbildung eines Handscanners, der mittels Schall und Resonanz arbeitet.

15 Fig. 10: eine Draufsicht auf die einem Benutzer zugewandte Seite einer Ausführungsform der Rücknahmeeinrichtung; und

Fig. 11: einen Querschnitt durch die Darstellung der Rücknahmeeinrichtung der Fig. 10 entlang der Linie X-X.

Der grundsätzliche Systemablauf mit den Pfand- und Stoffkreisläufen ist in Figur 1 dargestellt. Demnach lassen sich zwei
25 Kreisläufe identifizieren, der Stoffkreislauf und der Pfandkreislauf.

Der Stoffkreislauf ist in Fig. 1 durch breite Pfeile gekennzeichnet. Der Hersteller produziert Verpackungen, die während
30 des Abfüllvorgangs mit durch den Abfüller erworbenen Pfandnummern als Kennzeichnungen etikettiert werden. Die so gekennzeichneten Produkte werden inklusive Pfandkosten an den

23

Handel verkauft. Dieser verkauft die Produkte inklusive Pfandkosten an den Verbraucher weiter. Nach dem Konsum bringt der Verbraucher die leeren Verpackungen zum Handel zurück. Die beim Handel zurückgenommenen Verpackungen werden nach der
5 Entwertung für den Entsorger bereitgestellt. Besondere Anforderungen an die Bereitstellung, wie z. B. die vorherige Zerstörung oder Diebstahlsicherung, bestehen nicht. Die Verpackungen können somit in Containern, Säcken oder Tonnen zur Abholung durch den Entsorger bereitgestellt werden.

10

Wiederverwertungsfähige Materialien können nach ihrem Recycling dem Hersteller zur Produktion von neuen Verpackungen als Rohstoff verkauft werden.

15 Der Pfandkreislauf ist in Fig. 1 durch dünne Pfeile gekennzeichnet. Der Abfüller erwirbt für jede seiner Verpackungen eine individuelle Pfandnummer, die er von der Pfanddatenbank erhält. Durch Aufbringen der Pfandnummer auf die Verpackung ist die Verpackung bepfandet, da in der Pfanddatenbank der
20 Pfandwert dieser Verpackung vermerkt ist. Der Pfandwert verbleibt durch alle Handelsstufen auf der Verpackung, bis der Verbraucher die Verpackung an den Handel zurückgibt. Bei der Rücknahme wird die Pfandnummer aus der Pfanddatenbank online ausgetragen und der Pfandwert wird dem Verbraucher gut-
25 geschrieben. Ab diesem Zeitpunkt ist die aufgebrachte Pfandnummer wertlos und kann kein zweites Mal zurückgegeben werden. Damit können die Verpackungen in offenen Behältern zur Abholung bereitgestellt werden. Die Verpackungen haben nach der Entwertung lediglich Rohstoffwert.

30

Das System bietet die folgenden Vorteile:

24

- Die Verwendung elektronischer Entwertungsgeräte ermöglicht die Trennung der zwei Kreisläufe und das Aufstellen von mechanischen Automaten zum Zerstören der Verpackung unnötig.

- 5 - Die elektronischen Entwertungsgeräte können erheblich preiswerter hergestellt werden. Sie erlauben durch geringe Kosten und kleine Abmessungen einen flächendeckenden Einsatz. Mit portablen Entwertungsgeräten können Kioske, Restaurants, Tankstellen und der Handel Verpackung dort zurücknehmen, wo sie
10 verkauft werden.

- Durch die Nutzung individueller Pfandnummern ist die Pfandhöhe beliebig in Höhe und Währung wählbar. Damit ist das System international skalierbar.

15

- Das erfindungsgemäße Pfandsystem ist unabhängig von Verpackungsformen und -größen sowie deren Änderungen im Gegensatz zu Rücknahmeautomaten, die nur eine begrenzte Anzahl Verpackungstypen erkennen, verarbeiten und sortieren können.

20

Die Sicherheit vor Missbrauch ist ein Kernproblem für Pfandsysteme. Das erfindungsgemäße Pfandsystem hält u. A. den folgenden Angriffszenarien stand:

- 25 a) Wiederholte Einbringung von Verpackungen

Szenario: Durch wiederholte Einbringung von Verpackungen, für die bereits das Pfand ausbezahlt wurde, können Pfandauszahlungen erschlichen werden.

30

Maßnahme: Die Verwendung von eindeutigen Pfandnummern und die Online-Prüfung in der Pfanddatenbank bei Rückgabe ermöglicht

25

die Erkennung einer erneuten Einbringung bereits entwerteter Verpackungen an allen Rückgabestationen. Eine mehrmalige Auszahlung des Pfandes wird damit verhindert.

5 b) Einbringung systemfremder Verpackungen

Szenario: Durch Einbringung systemfremder Verpackungen, für die kein Pfand entrichtet wurde, können Pfandauszahlungen erschlichen werden.

10

Bei den bisher im Markt befindlichen Pfandverfahren für Mehrweg-Verpackungen beträgt das Pfand EUR 0,15 je Verpackung. Die Herstellkosten der Verpackungen liegen jedoch bei ca. EUR 0,17 je Verpackung. Der Pfandwert liegt also unter dem Herstellungspreis der Verpackung.

15

Durch den für Einwegverpackungen geplanten relativ hohen Pfandwert (z. B. EUR 0,25 bis EUR 0,50) besteht eine hohe Motivation, das Pfandsystem zu betrügen, da der Pfandwert der Verpackung über den Herstellkosten liegt. Insbesondere bei Dosen mit Herstellkosten von wenigen Cent ist die Betrugsgefahr erheblich.

20

Maßnahme: Die eindeutige Pfandnummer im Pfandkreislauf schließt diesen Angriff aus. Bei der Rücknahme der Verpackung wird in der Pfanddatenbank online geprüft, ob für diese Verpackung zuvor Pfand eingezahlt und dieses noch nicht ausgezahlt wurde. Damit ist es ausgeschlossen, systemfremde Verpackungen, die keine Pfandnummer aufweisen, gegen Auszahlung von Pfand zurückzugeben.

30

c) Vorzeitige Entwertung von Verpackungen

Szenario 1: Durch Entwertung von Verpackungen noch vor dem Verkauf an den Verbraucher, z. B. durch den Handel, kann die Verpackung bereits entpfandet worden sein, wenn die Ware ge-
5 kauft wird. Hierdurch wird der Verbraucher um das Pfand betrogen, da bei der Rückgabe die bereits erfolgte Entwertung festgestellt wird und der Verbraucher sein Pfand nicht zurück erhält.

10 Maßnahme: Dieser Betrugsfall ist grundsätzlich durch die Pfanddatenbank erkennbar, da die Pfanddatenbank automatisch eine Mehrfachrücknahme registriert. Wenn der Verbraucher versichert, Pfand bezahlt zu haben, wird ein Prozess angestoßen, der den Fall dem Fraud-Management (Fraud Detection: Aufdeckung
15 eines einfachen oder organisierten Leistungsmissbrauchs) übergibt. Es werden die Kauf- und Adressdaten des Verbrauchers aufgenommen und die Verpackungen gesondert sicher gestellt. Bei systematischem Betrug ist der Betrüger dadurch identifizierbar.

20 Um die Betrugsmöglichkeiten weiter einzuschränken, werden die Pfandnummern in einer Weiterentwicklung auf den Verpackungen verdeckt aufgebracht (versiegelt). Erst ein Freireiben oder -rubbeln ermöglicht das Auslesen der Pfandnummer und damit die Auszahlung des Pfands. Eine vorzeitig entwertete Verpackung
25 kann vom Verbraucher dadurch an der aufgedeckten Pfandnummer erkannt werden.

Szenario 2: Durch Entwertung voller Verpackungen direkt nach dem Kauf durch den Verbraucher wird das Pfand entwertet und
30 zurückbezahlt. Damit hat der Kunde eine Verpackung ohne Pfand erworben und muß die Verpackung nicht mehr zurückgeben.

27

Maßnahme: In diesem Betrugsfall unterläuft der Verkäufer die Verpackungs-Verordnung und begeht damit eine Ordnungswidrigkeit. Zur Entpfandung ist ein Pfandscanner sowie ein Vertrag mit dem Betreiber der Pfanddatenbank notwendig. Durch vertragliche Vereinbarung kann ein Verkauf von entwerteten Produkten mit entsprechenden Sanktionen verbunden werden. Bei größeren (unbeaufsichtigten) Rücknahmestationen kann eine Entwertung des Pfandes mit der physischen Kontrolle der Rückgabe einer Verpackung verbunden werden.

10

d) Duplizieren der Pfandkennzeichnungen

Szenario: Da die Pfandkennzeichnung den eigentlichen Wert des Pfandes repräsentiert, könnten Hersteller, Abfüller, Handel und Verbraucher Duplikate der Pfandnummern herstellen und so versuchen, Pfand zu erschleichen.

Maßnahme: Durch die eindeutige Pfandnummer und deren Online-Prüfung bei der Einreichung wird eine mehrfache Auszahlung von Pfand für duplizierte Pfandkennzeichnungen ausgeschlossen. Das System erkennt den Betrug und meldet die versuchten Mehrfacheinreichungen an das Fraud-Management.

e) Raten von Pfandnummern

Szenario: Hersteller, Abfüller, Handel und Verbraucher können versuchen, selbst gültige Pfandnummern zu erzeugen und ohne die Entrichtung von Pfand eine Auszahlung erreichen.

Maßnahme: Durch Wahl eines großen Nummernkreises ist das erfolgreiche Raten von Pfandnummern faktisch unmöglich. Beispielsweise ist nur eine aus 10 Millionen möglichen Nummern gültig.

f) Verändern von Pfandnummern

Szenario: Hersteller, Abfüller, Handel und Verbraucher können versuchen, die bestehenden Pfandnummern zu verändern und damit
5 das Pfand unauszahlbar zu machen.

Maßnahme: Die Veränderung von Pfandnummern wird bei der Online-Rücknahme detektiert, da auch hier der große Nummernkreis die veränderten Pfandnummern als ungültig erkennt. Dies entspricht
10 dann dem Pfandnummern raten.

g) Modifikation der Rücknahmesysteme

Szenario: Sofern für die Pfandauszahlung bargeldlose Gutschriften vorgesehen sind, könnten Händler vom Verbraucher
15 Verpackungen annehmen und durch Manipulation bargeldlose Gutschriften verhindern. Mit den Verpackungen würde dann eine spätere, echte Transaktion zu eigenen Gunsten vorgenommen.

Maßnahme: Da der Händler in diesem Fall nicht das Pfandsystem,
20 sondern den Verbraucher betrügt, fällt dem Verbraucher dieser Betrug mit hoher Wahrscheinlichkeit auf. Entsprechende Beschwerden von Verbrauchern werden dem Fraud-Management übergeben. Es ist auch möglich, dass bei jeder bargeldlosen Pfandrücknahme ein Quittungsbeleg für den Kunden gedruckt wird.
25 Erfolgt eine Buchung der Pfandauszahlung ausschließlich bargeldlos, kann dem Händler ggfs. die Transaktion zu eigenen Gunsten nachgewiesen werden.

Figur 2 stellt die bisher identifizierten Angriffe sowie Maßnahmen zu deren Vermeidung nochmals gegenüber.
30

Die Darstellung der Angriffsmöglichkeiten zeigt, dass alle

Angriffe erkannt werden können. Daraus ergibt sich die Möglichkeit der Nachverfolgung im Rahmen von Fraud-Management.

Die Transparenz der Angriffe erlaubt eine beliebige Skalierung
5 der Verfolgung von Betrug. Die dazu notwendigen Aufwendungen für die Sicherheit des Systems sind damit an den realen Sicherheitsbedarf des Systems anpassbar.

Da die Verpackungen nicht zerstört werden und Pfand jeweils nur
10 einmalig ausgezahlt wird, können im Verdachtsfall Beweismittel gesichert werden.

Die Systemteilnehmer Abfüller und Handel sind gegenüber dem zentralen System identifiziert. Eine systematische Manipulation
15 birgt ein erhebliches Risiko, erkannt und überführt zu werden.

Ohne eine elektronische Abwicklung über eine Online-Datenbank ist ein Betrug in unbekannter Höhe möglich und kann systembedingt nicht festgestellt werden. Der Vorteil des Online-Systems liegt daher nicht nur in der möglichen Vermeidung von
20 Angriffen, sondern insbesondere in deren Erkennung.

Für die Pfandkennzeichnung bestehen verschiedene Realisierungsvarianten. Es wird davon ausgegangen, dass i.d.R.
25 die Pfandnummer bereits beim Abfüllprozess auf den Einwegverpackungen aufgebracht wird. Die Kennzeichnung mit dem Pfand muss nicht zwangsläufig bei der Produktion erfolgen. Eine spätere oder frühere Aufbringung der Pfandnummer ist ebenfalls realisierbar, beispielsweise auf Importware des Handels.

30

Systemgemäß muss jede Pfandnummer eindeutig sein und jede Verpackung erhält ihre unverwechselbar zugeordnete Pfandnummer.

30

Die Produktion oder Vergabe der Pfandnummern wird zentral verwaltet und gesteuert, um Fälschungen und Manipulationen auszuschließen.

- 5 Die Pfandnummerierung kann beispielsweise ausgelegt sein für 100 Milliarden (10^{11}) Verpackungen, die mit dem System gleichzeitig verarbeitet werden können. Dies beinhaltet die Verpackungen mehrerer Jahre, da der Verbraucher die Verpackungen über lange Zeit besitzen kann, bevor eine Rückgabe erfolgt.

10

- Eine Fälschungssicherheit ist durch Auswahl eines entsprechend großen Nummernkreises gewährleistet, der vorzugsweise 10 Millionen (10^7) mal größer ist, als die tatsächlich verwendeten Nummern. Damit ist die Chance, eine richtige Nummer durch
15 Betrug erzeugen zu können, für jede Verpackung ebenfalls 1 zu 10 Millionen. Daraus ergibt sich eine darzustellende Pfandnummer aus dem Bereich 10^{18} .

- Für die Darstellung der Pfandnummer bieten sich vielfältige
20 Möglichkeiten. Die Darstellung der Information richtet sich nach benötigter Fläche und Lesbarkeit bei dem Entwertungsvorgang. Beispielfhaft seien hier einige Varianten dargestellt.

- Die Darstellung der Pfandnummer ließe sich als numerische Zahl
25 durch 18 Ziffern darstellen, z. B. 428912592927402856. Durch Kombination numerischer und alphabetischer Zeichen ließe sich die Pfandnummer als 12-stellige alphanumerische Nummer darstellen, z. B. A2ED5GTZ45BB oder in Form von getrennt voneinander angeordneten Zeichenketten ADED, 5GTZ, 45BB. Alternativ
30 läßt sich das Pfandkennzeichen mit gleicher Sicherheit auch auf verschiedene Arten wie in Figur 3 dargestellt grafisch darstellen, z. B. mit Smileys.

Die Größe der Pfandnummer liegt vorzugsweise im Bereich zwischen $1/4 \text{ cm}^2$ und 4 cm^2 Fläche. Je nach Auswahl der Darstellung sind auch andere Größen in Abhängigkeit von der Verpackung
5 möglich.

Die Pfandnummern können auf verschiedene Weise aufgebracht werden. Grundsätzlich ist dieses mit den bereits in den Abfüllprozessen bestehenden Beschriftungssystemen möglich. Hierzu
10 wird die Pfandnummer ähnlich wie eine variable Chargen-Nummer oder wie das Mindesthaltbarkeitsdatum aufgebracht. Die entsprechenden Pfandnummern werden von der Pfanddatenbank elektronisch an die Abfüller übermittelt. Sie sind aufgrund des großen Nummernkreises für den abfüllenden Betrieb nicht ratbar.
15 Doppelt verwendete Pfandnummern können mit Hilfe des Fraud-Management erkannt und durch Sicherstellung der Verpackungen nachgewiesen werden.

Die Pfandnummern können von der Pfanddatenbank auch in Form von
20 Aufklebern geliefert werden. Dies verbessert die Einheitlichkeit und Lesbarkeit der Pfandnummern. Die Sichtbarkeit und insbesondere die Wiedererkennung der Pfandnummern durch den Verbraucher schafft zudem eine höhere Akzeptanz. Die Anlieferung von systemseitig hergestellten Aufklebern bietet darüber
25 hinaus Möglichkeiten, Fälschungen am Material zu erkennen und damit das Fraud-Management zu verbessern.

Schließlich ist es auch möglich, die Pfandnummer auf einen getrennt von dem Gegenstand vorgesehenen Träger nach Art eines
30 Jetons aufzudrucken, den der Käufer zusammen mit der Verpackung erhält und den er bei der Rückgabe des Gegenstands bzw. der Einwegverpackung zurückgeben muss. Ein Entpfandung ist in

diesem Fall aber tatsächlich nur dann möglich, wenn eine dem Wert des Jeton entsprechende Verpackung zurückgeführt wird. Damit ist bei dieser Lösungsvariante die Rücknahme nicht auf die individuelle Verpackung beschränkt, sondern auf eine Klasse
5 von Verpackungen.

In einer Weiterentwicklung kann vorgesehen sein, dass der Verbraucher beim Kauf erkennen kann, dass eine Verpackung bepfandet ist. Die Pfandnummer kann z.B. unter einem Siegel
10 verdeckt aufgebracht sein. Das Pfand ist erst entwertbar, wenn das Siegel entfernt und damit zerstört worden ist. Im Umkehrschluss bedeutet ein unbeschädigtes Siegel, dass die Verpackung noch nicht entwertet wurde. Das Siegel dient damit als Originalitätssiegel. Der Aufbau eines solchen Siegels ist in
15 Fig. 4. dargestellt.

Schicht 1 des Siegels ist ein Klebstoff, der den Aufkleber fest mit der Verpackung verbindet. Im Gegensatz zu Mehrweg-Etiketten ist der Kleber vorzugsweise nicht wasserlöslich.

20 Schicht 2 ist ein eingeschnittenes Papier oder eine Folie, auf dem die Pfandnummer aufgedruckt ist. Damit ist die Pfandnummer nicht ohne Zerstörung von der Verpackung zu lösen.

25 Schicht 3 ist eine Siegelfolie oder Gummierung, welche die Pfandnummer verdeckt und erst nach Freireiben bzw. -rubbeln die Pfandnummer sichtbar werden lässt.

Demnach betrifft die Erfindung zudem ein Originalitätssiegel an dem auf jeder Verfahrensstufe für einen Verbraucher unmittelbar
30 erkennbar ist, ob die Entwertung stattgefunden hat, da bei der Entwertung das Siegel zerstört wird. Die dritte Schicht muss

nicht notwendigerweise als Gummierung ausgebildet sein. Die Zustandänderung des Siegels könnte auch durch eine Umfärbung oder andere nicht umkehrbare Veränderungen erfolgen.

- 5 Das System der Pfandentwertung ist in Figur 5 dargestellt. Gibt der Verbraucher die Verpackung an den Handel zurück, wird die Pfandnummer an die Datenbank mit den Pfandnummern übermittelt und als entwertet gespeichert. Die Pfandnummer ist zwar weiterhin auf der leeren Verpackung, hat aber keinen Pfandwert
- 10 mehr. Die leeren Verpackungen können ab diesem Zeitpunkt logistisch einfach gesammelt und entsorgt werden. Eine erneute Auszahlung von Pfand für die Verpackung wird durch die in der Datenbank gekennzeichnete Pfandnummer ausgeschlossen.
- 15 Die Erkennung der Pfandnummer kann insbesondere im Handel beispielsweise durch ein mobiles oder ein stationäres Erkennungssystem erfolgen. Der in Figur 6 als Erfassungseinheit dargestellte mobile Pfandscanner ist ein kleines, leichtes Handgerät, das an Kiosken, Volksfesten, Freizeitparks etc.
- 20 eingesetzt werden kann. Der Scanner weist eine Erkennungseinheit, mit der die Pfandnummern von den Verpackungen abgelesen werden können, und eine Datenübertragungseinheit auf. Die Datenübertragung kann kabelgebunden oder per Funk erfolgen. Besonders kompakt ist die
- 25 Ausbildung mit einer bi-direktional arbeitenden Bluetooth - Funkschnittstelle. Bluetooth ist die schnurlose Verbindung verschiedener Kommunikationsgeräte. Durch die Funkübertragung ist eine Sichtverbindung zwischen den Endgeräten nicht mehr erforderlich. Wenn Pfandnummern mit Bildern eingesetzt werden
- 30 kann in dem Scanner auch eine Bilderkennungseinheit vorgesehen sein.

Die von dem Scanner empfangenen Daten werden an die Pfanddatenbank beispielsweise über Datennetze übermittelt. Hierbei gibt es verschiedene Zwischenstationen, in denen die Daten gesammelt und weiterleitet werden. Ein oder mehrere Scanner
5 können mit einer Basisstation (diese kann ein Mobilfunkturn oder ein Tischgerät sein) kommunizieren. Die Basisstation baut dann die Verbindung zur Pfanddatenbank auf. Dieses kann leitungsorientiert (ISDN, PSTN, GSM o.Ä.) oder paketorientiert (IP, GPRS o.Ä.) erfolgen.

10

Von der Pfanddatenbank wird die Bestätigung über das entwertete Pfand zurück an den Pfandscanner übermittelt, so dass nach vollständiger Rückgabe aller Verpackungen der gesamte Pfandbetrag am Scanner ablesbar ist. Zum Abschluss der Rückgabe
15 druckt der Handscanner einen Quittungsbeleg für den Verbraucher.

Auf der Basis des mobilen Pfandscanners können als Rücknahmevorrichtungen einsetzbare Selbstbedienungsstationen im Handel
20 zur Verfügung gestellt werden, z. B. als Pfandscanner mit einfacher Wandmontage. Der Verbraucher entwertet dort seine Verpackungen und wirft sie anschließend in einen Behälter.

Um zu verhindern, dass der Verbraucher volle Verpackungen
25 vorzeitig entwertet, überprüft ein Mechanismus den Einwurf einer Verpackung, bevor der Pfandbetrag gutgeschrieben wird. Um die sofortige Entwertung neuer Verpackungen vor dem Gebrauch zu unterbinden, kann die Aufnahmevorrichtung der Station so ausgebildet sein, dass diese den Gegenstand unentnehmbar
30 aufnimmt und eventuell zählt.

Zur einfachen Gestaltung der Pfandabwicklung für den Handel

35

kann das Pfand dem Verbraucher bargeldlos gutgeschrieben werden. Dazu identifiziert dieser sich gegenüber dem System. Das Pfand wird dann beispielsweise auf sein Bankkonto oder auf seine Telefonrechnung gutgeschrieben werden.

5

Als zusätzlicher Anreiz für Verbraucher und Handel kann weiterhin abhängig vom Standort der Verpackungsrücknahme das jeweilige Bonussystem des Handels (Payback®, Miles and More®, Webmiles® etc.) gebucht werden. Neben der Verrechnung des Pfands kann der Kunde so auch noch Rabattpunkte sammeln.

Die erste Entpfandung kann in ca. 20 Sekunden abgewickelt werden; Folgetransaktionen benötigen dann im Bereich von 1-2 Sekunden. Dieses ergibt sich durch die Ausgestaltung als Online-System, bei dem der Verbindungsaufbau zur Pfanddatenbank i.d.R. mehr Zeit in Anspruch nimmt, als der eigentliche Transaktionsvorgang. An Standorten mit zahlreichen Pfandrückgaben kann die Zeit für den Verbindungsaufbau jedoch nahezu entfallen, da alle Transaktionen als Folgetransaktionen bewertet werden.

Die Transaktionskosten für eine Entwertung betragen derzeit etwa 1,25 Cent.

In einer Weiterentwicklung kann vorgesehen sein, dass die in der Pfandnummer zusätzlich mit anderen Datenbanken verglichen wird. Auf diese Weise kann beispielsweise ein zusätzlicher Anreiz geschaffen werden, indem beispielsweise jedes millionste Pfandgut mit einem Gewinn belohnt wird.

30

Dem Fachmann ist ersichtlich, dass das erfindungsgemäße Pfandsystem nicht nur für Einwegverpackungen verwendbar ist,

sondern auch für andere Gegenstände, für die eine geordnete Rückführung sichergestellt werden soll, z. B. für Batterien, gefährliche Chemikalien oder dergleichen.

- 5 Die Figur 7 zeigt eine als Handscanner 10 ausgebildete Erfassungseinheit, die mit einer erfindungsgemäßen Aufnahmevorrichtung 20 versehen ist in der Draufsicht. Die Aufnahmevorrichtung 20 weist eine im Wesentlichen
- 10 brückenförmige Gestalt mit einem zwischen zwei Schenkeln sich erstreckenden Freiraum auf, wobei der lichte Abstand der vorderen Enden der Schenkel, also der Einschuböffnung für die Verpackung, geringfügig kleiner ist als der Außendurchmesser der zu erfassenden Verpackung 30. Die Leseeinheit 12 des Handscanners ist am Scheitelpunkt der
- 15 brückenförmigen Ausnehmung angeordnet. Eine Erfassung des Labels einer Dose oder dergleichen ist nur dann möglich, wenn die Dose geringfügig zusammengedrückt wird und in die Einschuböffnung einsetzbar ist, um den Label in den unmittelbaren Bereich der Leseeinheit 12 zu bringen. Dieses
- 20 ist naturgemäß nur dann möglich, wenn die Verpackung geöffnet und entleert worden ist. Anstatt an einem mobilen Handscanner kann die erfindungsgemäße Aufnahmevorrichtung auch an stationären Scannern vorgesehen sein. Bestehende Scanner sind damit nachrüstbar.
- 25
- Figur 8 stellt eine weitere Ausbildung einer ebenfalls als Handscanner 10 ausgebildeten Erfassungseinheit in perspektivischer Ansicht dar. Auf der Oberseite des Scannergehäuses 10 ist ein U-förmiger Bügel 40 befestigt,
- 30 der sich zunächst seitlich von dem Handscanner 10 weg erstreckt und nach einer Krümmung von 180° zurück vor die Leseeinheit 14 des Handscanners 10 ragt. Das Ende des Bügels

37

40 ist mit einer rechteckigen Platte 42 versehen. Da die Platte 42 unmittelbar vor der Leseinheit angeordnet ist, kann eine zu empfangende Verpackung im geschlossenen Zustand nicht in den Erfassungsbereich der Leseinheit 14
5 gebracht werden. Wenn die Verpackung hingegen leer ist, kann das freie Ende des Bügels 40 und die Platte 42 in die Öffnung der Verpackung eingeschoben werden, so dass das Label der Verpackung zur Entpfandung unmittelbar in den Bereich der Leseinheit 14 gebracht werden kann. Der Bügel
10 40 ist in den Längserstreckungsabschnitten 43 teleskopierbar ausgebildet.

Figur 9 zeigt eine perspektivische Darstellung einer weiteren Ausführungsform eines Handscanners 50, der nicht
15 mit Hilfe optischer Erkennungsmittel, sondern über die Schallerkennung arbeitet. Zu diesem Zweck sind am vorderen Ende des Handscanners 50 zueinander beabstandet ein Lithotripter 52 und ein Mikrofon 54 angeordnet. Wenn eine zu empfangende Dose oder eine andere Verpackung zur
20 Entpfandung vor die Leseinheit 56 des Handscanners 50 angeordnet wird, sendet der Lithotripter 52 einen Schallimpuls aus, der von dem Mikrofon 54 erfassbar ist. Über die Laufzeitverzögerung des Schalls in einer leeren Dose im Verhältnis zu einer befüllten Dose ist feststellbar,
25 ob die Dose entleert ist oder nicht. Die Entpfandung erfolgt nur, wenn die Verpackung tatsächlich leer ist.

Die Figur 10 zeigt eine Draufsicht auf die Vorderseite einer erfindungsgemäßen Rücknahmeeinrichtung 60. Diese besteht
30 zunächst aus einer im Wesentlichen kreisförmigen Grundplatte 62, die etwa aus einem Metall ausgebildet sein kann. Diese Grundplatte 62 ist auf ihrer dem Betrachter abgewandten Seite

an zwei am Umfang der Grundplatte 62 angeordneten Befestigungselementen 64 an einem nicht dargestellten Sammelbehälter 72 befestigt, beispielsweise einem Sammelcontainer für Einwegverpackungen. Die

5 Befestigungselemente sind vorliegend als im Wesentlichen trapezartige Schraubklemmen ausgebildet. In einem von dem Betrachter aus gesehen linken unteren Bereich der Rücknahmeeinrichtung 60 ist die Kreisform insoweit unterbrochen, als ein Teil des Kreisbogens ausgenommen wurde.

10 An dem einen der Unterbrechungspunkte des Kreisbogens wird die Grundplatte tangential zu dem Kreisbogen gerade weitergeführt, wobei sich der dabei ergebende rechteckige Bereich in Richtung auf den Betrachter zu von der Grundplatte erhebt. Dieser erhabene Bereich nimmt eine strichliniert dargestellte

15 Kartenleseeinheit 66 der Entpfandungseinrichtung auf, in die beispielsweise eine Codekarte im Wesentlichen in Pfeilrichtung A eingeführt werden kann und dort zur Inbetriebnahme der Entpfandungseinrichtung oder als Hilfsmittel in einem Abrechnungsverfahren verwendet werden kann. Um den Mittelpunkt

20 der Grundplatte 62 ist eine Zuführungsöffnung 68 der Rücknahmeeinrichtung 60 angeordnet, wobei der Mittelpunkt der Grundplatte 62 nicht mit der Mitte der Zuführungsöffnung 68 übereinstimmt, die radial versetzt ist. Die Zuführungsöffnung 68 weist einen kreisförmigen Bereich auf, an dessen Enden zwei

25 gerade schenkelartige Abschnitte angeordnet sind, die auf einen wannenförmigen, die Schenkel verbindenden Abschnitt zulaufen. Insgesamt stellt sich die Rücknahmeeinrichtung 60 für den Betrachter der Fig. 10 in etwa ringförmig dar. Führt ein Benutzer einen zu entpfandenden Gegenstand in die

30 Rücknahmeeinrichtung 60 ein so kann er diesen durch ein an der Oberfläche der Grundplatte angeordnetes, mit einer Glasplatte versehenes Sichtfenster 70 beobachten, und gegebenenfalls neu

ausrichten, so dass der Gegenstand erfasst, identifiziert und entpfandet werden kann.

In der Figur 11 ist ein Schnitt durch die Rücknahmeeinrichtung
5 60 der Figur 10 entlang der Linie X-X dargestellt. Die Rücknahmeeinrichtung 60 ist dabei an einem Sammelbehälter 72 angeordnet und überdeckt dessen Aufnahmeöffnung. Deutlich ist weiterhin der von der Grundplatte 62 erhabene Bereich zu erkennen, der die Kartenleseeinheit 66 aufnimmt. In Richtung
10 des Sammelbehälterinneren führt vom Randbereich der Grundplatte 62 ein Steg 74. An diesem ist eine Erfassungsvorrichtung 76 angebracht, die im vorliegenden Fall einen Scanner aufweist. Wird ein zu entpfandender Gegenstand durch die Zuführungsöffnung 68 gesteckt, so kann er derart vor der
15 Erfassungsvorrichtung 76 angeordnet werden, dass der Scanner die auf ihm angebrachte Kennzeichnung erfassen und identifizieren kann. Zur Erleichterung der Ausrichtung des Gegenstandes ist ein ebenfalls von dem Randbereich der Grundplatte 62 in das Behälterinnere ragender Steg als
20 Führungsschiene 78 angeordnet, wobei dieser an seinem freien, dem Behälterinneren zugewandten Ende der Erfassungsvorrichtung gegenüberliegend eine Sichtscheibe 80 aufweist. Mit Hilfe der Führungsschiene 78 und des Sichtfensters 70 kann der Gegenstand leicht derart ausgerichtet werden, dass seine Kennzeichnung von
25 dem Strahl des Scanners erfassbar ist. Die Führungsschiene 78 dient somit als Ausrichtungshilfe für den zu entpfandenden Gegenstand, um die Zahl der translatorischen Bewegungsrichtungen zu reduzieren und so eine einfachere und richtige Ausrichtung des Labels im Verhältnis zur
30 Erfassungseinrichtung 76 zu ermöglichen.

Der auf die Identifikation des Gegenstandes erfolgende

Entpfandungsvorgang wird mittels nicht dargestellter elektronischer Bauteile bewerkstelligt, die nicht dargestellt einfach im Innenbereich der Rücknahmeeinrichtung anordenbar sind. Dabei sind sowohl die Kommunikationsmittel zur 5 Verbindungsaufnahme mit einer Datenbank als auch etwa die Spannungsversorgung derart modular ausgelegt, dass sie ohne grossen Aufwand jederzeit an der Rücknahmeeinrichtung 60 anordenbar und wieder von dieser entfernbar sind. Weiter in Richtung des Behälterinneren ist an einem freien Ende des Stegs 10 74 das Leuchtmittel 82 einer Lichtschranke 84 angeordnet. Deren Licht trifft auf einen an einem weiteren, gegenüberliegenden, von der Grundplatte 62 in das Behälterinnere ragenden Steg 86 angeordneten Reflektor 88. Dabei ist der Entpfandungsvorgang für den zurückzugebenden Gegenstand so ausgelegt, dass ein 15 Abrechnungsvorgang für den Pfandwert des Gegenstandes erst dann angestoßen wird, wenn der Gegenstand die Lichtschranke 84 passiert hat. Somit ist sichergestellt, dass der Gegenstand nicht nachträglich wieder aus der Rücknahmeeinrichtung entnommen werden kann und der Anspruch auf den Pfandwert zu 20 Recht besteht.

Bezugszeichenliste

5	10	Handscanner
	12	Leseeinheit
	14	Leseeinheit
	20	Aufnahmevorrichtung
	30	Dose
10	40	Bügel
	42	Platte
	43	Längserstreckungsabschnitte
	50	Handscanner
	52	Lithotriptor
15	54	Mikrofon
	55	Dose
	56	Leseeinheit
	60	Rücknahmeeinrichtung
	62	Grundplatte
20	64	Befestigungselement
	66	Kartenleseeinheit
	68	Zuführungsöffnung
	70	Sichtfenster
	72	Sammelbehälter
25	74	Steg
	76	Erfassungseinrichtung
	78	Führungsschiene
	80	Sichtscheibe
	82	Leuchtmittel
30	84	Lichtschranke
	86	Steg
	88	Reflektor

Patentansprüche

- 5 1. Rechentechnisch verwaltetes Pfandsystem für Gegenstände,
insbesondere Einwegverpackungen, mit den folgenden
Verfahrensschritten: Zuordnen des Gegenstandes zu einer
eindeutigen Kennzeichnung aus einer Vielzahl in einer
Datenbank verwalteten Kennzeichnungen (Verknüpfung),
10 Zuordnen der Kennzeichnung aus der Datenbank zu einem
Pfandwert, Verwendung des Gegenstandes in mindestens einem
Zwischenschritt, Erfassen der Kennzeichnung des
Gegenstandes und Identifikation des Gegenstandes anhand
der Kennzeichnung, Lösen der Verknüpfung der Kennzeichnung
15 in der Datenbank bei Entpfandung des Gegenstandes.
2. Pfandsystem nach Anspruch 1, dadurch
gekennzeichnet, dass die Kennzeichnung an dem
zu bepfandenden Gegenstand angeordnet wird.
- 20 3. Pfandsystem nach Anspruch 1 oder 2, dadurch
gekennzeichnet, dass die Kennzeichnung auf dem
Gegenstand aufgedruckt und durch einen Aufkleber an dem
Gegenstand angebracht ist.
- 25 4. Pfandsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch
gekennzeichnet, dass die Kennzeichnung des
Gegenstandes fälschungssicher ist.
- 30 5. Pfandsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch
gekennzeichnet, dass der Pfandwert des
Gegenstandes einer den Gegenstand abgebenden Person

43

erstattet, insbesondere in einem bargeldlosen Verfahren gutgeschrieben, wird.

- 5 6. Pfandsystem nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass bei der Abgabe des Gegenstandes zusätzliche, der Person zuordenbare Daten aufgenommen und verarbeitet werden.
- 10 7. Pfandsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Kennzeichnung des Gegenstandes mit weiteren Informationen verknüpft wird.
- 15 8. Pfandsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Gegenstand bei der Abgabe unbeschädigt bleibt.
- 20 9. Rücknahmeeinrichtung für bepfandete Gegenstände, insbesondere für Einwegverpackungen und insbesondere zur Verwendung mit dem Pfandsystem nach den Ansprüchen 1 bis 8, mit einer Aufnahmeeinrichtung und wenigstens einer Erfassungsvorrichtung 76, wobei die Erfassungsvorrichtung 76 einen in der Aufnahmeeinrichtung angeordneten Gegenstand anhand einer auf diesem angebrachten Kennzeichnung erfasst und eindeutig identifiziert.
- 25 10. Rücknahmeeinrichtung nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, dass weiterhin an der Rücknahmeeinrichtung eine Entpfandungseinrichtung vorgesehen ist, mittels derer der Gegenstand in einem Entpfandungsvorgang entpfandbar und ein dem Gegenstand zugeordneter Pfandwert einem Abrechnungsverfahren zuführbar ist.
- 30

11. Rücknahmeeinrichtung nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass die Entpfandungseinrichtung während eines Entpfandungsvorgangs
5 zumindest zeitweilig in Verbindung mit wenigstens einer Datenbank steht, in der die Verknüpfung der Kennzeichnung gelöst und derart deren weitere Verwendung verhindert wird.
- 10 12. Rücknahmeeinrichtung nach Anspruch 10 oder 11, dadurch gekennzeichnet, dass die Entpfandungseinrichtung Kommunikationsmittel aufweist, über die sie eine Verbindung zu einer Datenverarbeitungseinrichtung mit Zugriff auf eine
15 Datenbank herstellt.
13. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 12, dadurch gekennzeichnet, dass die Aufnahmeeinrichtung zur Positionierung des eingebrachten
20 Gegenstandes mindestens eine Führungseinrichtung zur Ausrichtung des Gegenstands aufweist.
14. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die
25 Aufnahmeeinrichtung einen integrierten oder separat an ihr anordenbaren Verschlussmechanismus aufweist.
15. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 14, dadurch gekennzeichnet, dass an der
30 Erfassungsvorrichtung Erfassungsmittel in Form einer Lichtschranke 84 und/oder eines Scanners und/oder eine Kamera vorgesehen sind.

16. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 15,
dadurch gekennzeichnet, dass an der
Rücknahmeeinrichtung eine Anzeigeeinrichtung angeordnet
5 ist, insbesondere ein Sichtfenster 70 und/oder ein
optischer und /oder akustischer Signalgeber und/oder ein
Display zur Informationsübermittlung an einen Benutzer.
17. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 16,
10 dadurch gekennzeichnet, dass die
Rücknahmeeinrichtung an einem Sammelbehälter 72 für die
zurückzunehmenden Gegenstände anordenbar ist.
18. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 17,
15 dadurch gekennzeichnet, dass die
Rücknahmeeinrichtung einen netzunabhängige oder
netzgestützte Spannungsversorgung aufweist.
19. Rücknahmeeinrichtung nach einem der Ansprüche 9 bis 18,
20 dadurch gekennzeichnet, dass diese eine
Benutzerschnittstelle aufweist, die einem Benutzer eine
Interaktion mit der Rücknahmeeinrichtung, insbesondere die
Durchführung eines Abrechnungsvorgangs zur Verrechnung des
Pfandwerts, erlaubt.
- 25
20. Originalitätssiegel zur Kennzeichnung eines Gegenstandes,
insbesondere einer Einwegverpackung und insbesondere zur
Verwendung in dem Pfandsystem nach den Ansprüchen 1 bis 8,
mit einer Klebschicht zur Befestigung an dem Gegenstand,
30 einer auf der Klebschicht angeordneten, bedruckbaren
Trägerschicht, die mit einer dem Gegenstand zugeordneten
Kennzeichnung versehen ist und einer die Trägerschicht

46

zumindest teilweise überdeckenden Siegelschicht, die nur zerstörbar von der Trägerschicht ablösbar ist.

21. Originalitätssiegel nach Anspruch 20, dadurch
5 gekennzeichnet, dass die Klebschicht ein nicht-
ablösbarer Klebstoff ist.
22. Originalitätssiegel nach Anspruch 20 oder 21, dadurch
10 gekennzeichnet, dass die Trägerschicht
mindestens einen Einschnitt aufweist.
23. Originalitätssiegel nach einem der Ansprüche 20 bis 22,
dadurch gekennzeichnet, dass die
15 Kennzeichnung einen zweidimensionalen Barcode umfaßt.
24. Originalitätssiegel nach einem der Ansprüche 20 bis 23,
dadurch gekennzeichnet, dass die
20 Siegelschicht ein zusätzliches visuelles Merkmal
aufweist.
25. Originalitätssiegel nach einem der Ansprüche 20 bis 24,
dadurch gekennzeichnet, dass die
25 Siegelschicht aus einem Klebstoff, einem Wachs oder einer
Gummierung besteht.
26. Erfassungseinheit, insbesondere zur Verwendung mit einem
Pfandsystem nach einem der Ansprüche 1 bis 8, zum
30 automatischen Erfassen einer Kennzeichnung eines
bepfandeten Gegenstandes, insbesondere ein Scanner zur
Erfassung der Kennzeichnung einer Einwegverpackung, mit
Erfassungsmitteln zum Ablesen der Kennzeichnung und
Mitteln zum Sicherstellen, dass die Erfassung der

Kennzeichnung nur bei entleerter Verpackung erfolgt.

27. Erfassungseinheit nach Anspruch 26,
gekennzeichnet durch eine
5 Aufnahmevorrichtung für die Verpackung, die so
dimensioniert ist, dass die Verpackung nur im entleerten
Zustand in dieser aufnehmbar ist.
28. Erfassungseinheit nach Anspruch 27, dadurch
10 gekennzeichnet, dass die Aufnahmevorrichtung
(20) eine im Wesentlichen brückenförmige Gestalt mit einem
zwischen zwei Schenkeln sich erstreckenden Freiraum
aufweist, wobei der lichte Abstand der vorderen Enden der
15 Schenkel geringfügig kleiner ist als der Außendurchmesser
der zu erfassenden Verpackung und die Leseinheit im
Wesentlichen am Scheitelpunkt der brückenförmigen
Ausnehmung angeordnet ist.
29. Erfassungseinheit nach Anspruch 28, dadurch
20 gekennzeichnet, dass der lichte Abstand
zwischen den Schenkeln einstellbar ist.
30. Erfassungseinheit nach Anspruch 26,
gekennzeichnet durch einen Bügel (40) oder
25 dergleichen, der so dimensioniert ist, dass das Ablesen
der Pfandmarke nur dann möglich ist, wenn der Bügel (40)
in die Öffnung der zu entwertenden Verpackung eingeführt
ist.
- 30 31. Erfassungseinheit nach Anspruch 30, dadurch
gekennzeichnet, dass der Bügel (40) eine im
Wesentlichen U-förmige Gestalt aufweist.

32. Erfassungseinheit nach Anspruch 30 oder 31, dadurch gekennzeichnet, dass der Bügel (40) in seiner Größe verstellbar ist.

5

33. Erfassungseinheit nach Anspruch 26, dadurch gekennzeichnet, dass diese einen Dorn aufweist, der so positioniert ist, dass das Ablesen der Pfandmarke nur dann erfolgen kann, wenn der Dorn die Verpackung durchdringt.

10

34. Erfassungseinheit nach Anspruch 26, gekennzeichnet durch Schallerzeugungsmittel zur Ausübung eines Schallimpulses auf die Verpackung und Schallerfassungsmittel zur Erfassung des Schallimpulses.

15

I / VII

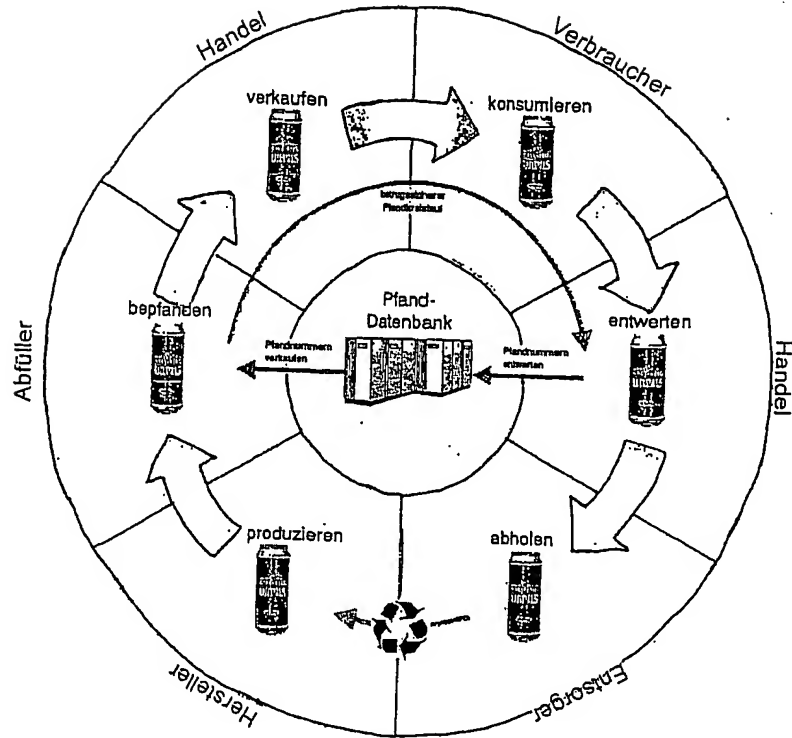


Fig.1

II / VII

Maßnahme Angriff	Fraud- Management	Verdeckte Aufbringung	Großer Nummernraum	Online Transaktion	Eindeutige Pfandnummer	Bargeldlose Gutschrift	Prüfung auf Rückgabe
Erneutes Zurückgeben	X			X	X	X	
Systemfremde Verpackungen einbringen				X	X		
Vorzeitiges Entwerten	X	X		X	X	X	X
Duplizieren von Pfandnummern	X			X	X		
Raten von Pfandnummern			X	X			
Verändern von Pfandnummern			X	X			
Modifikation der Rücknahme- Systeme	X			X ³		X	

Fig. 2

III / VII

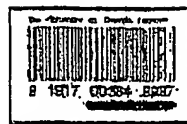
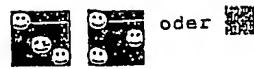


Fig.3

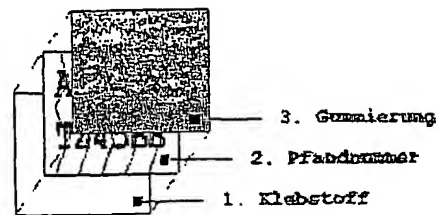


Fig.4

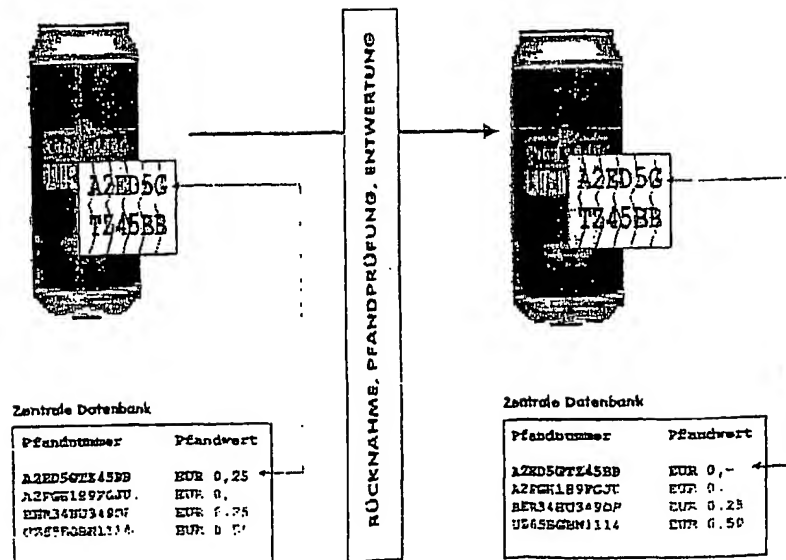


Fig.5

IV / VII

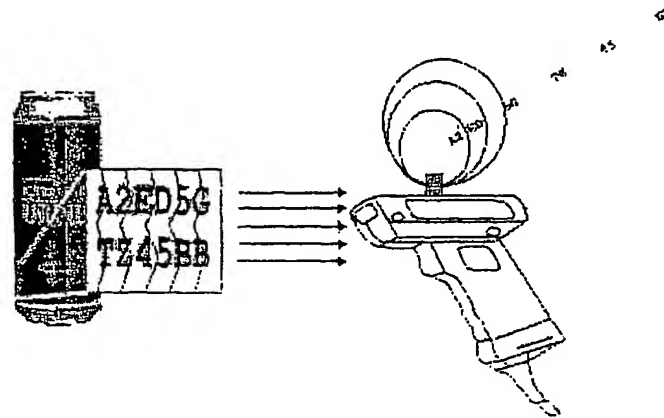


Fig.6

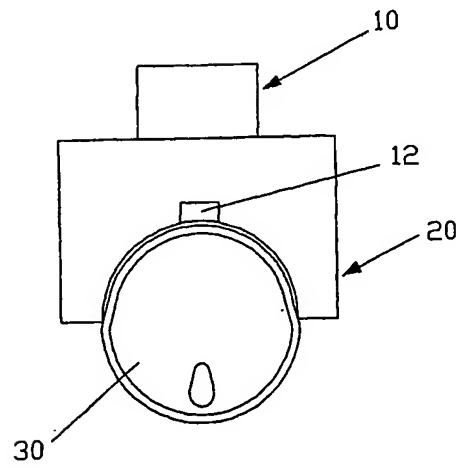


Fig.7

V / VII

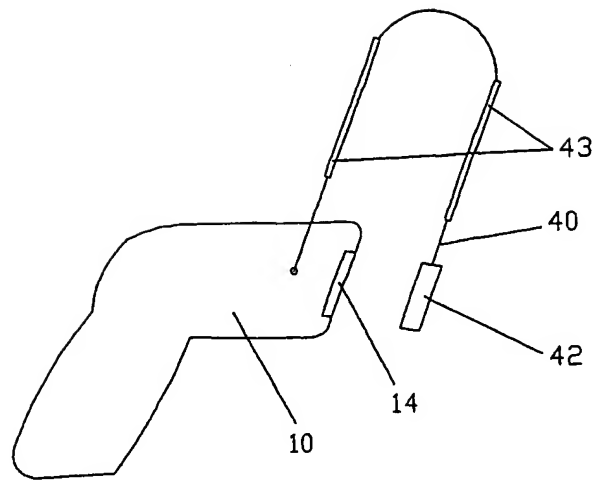


Fig. 8

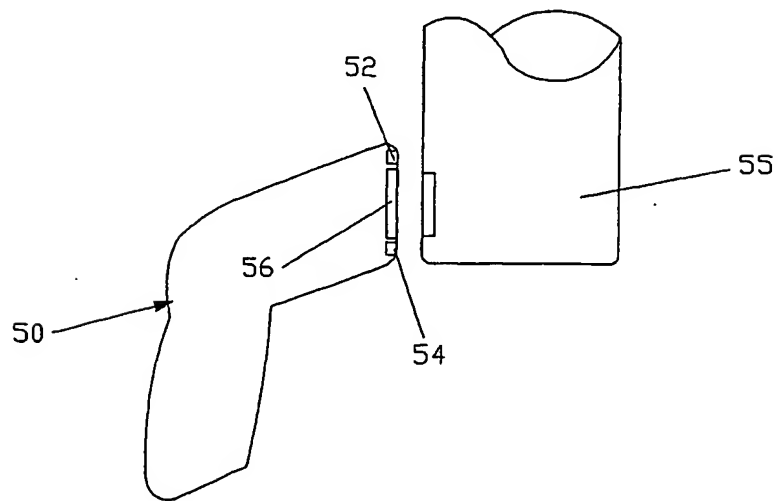


Fig. 9

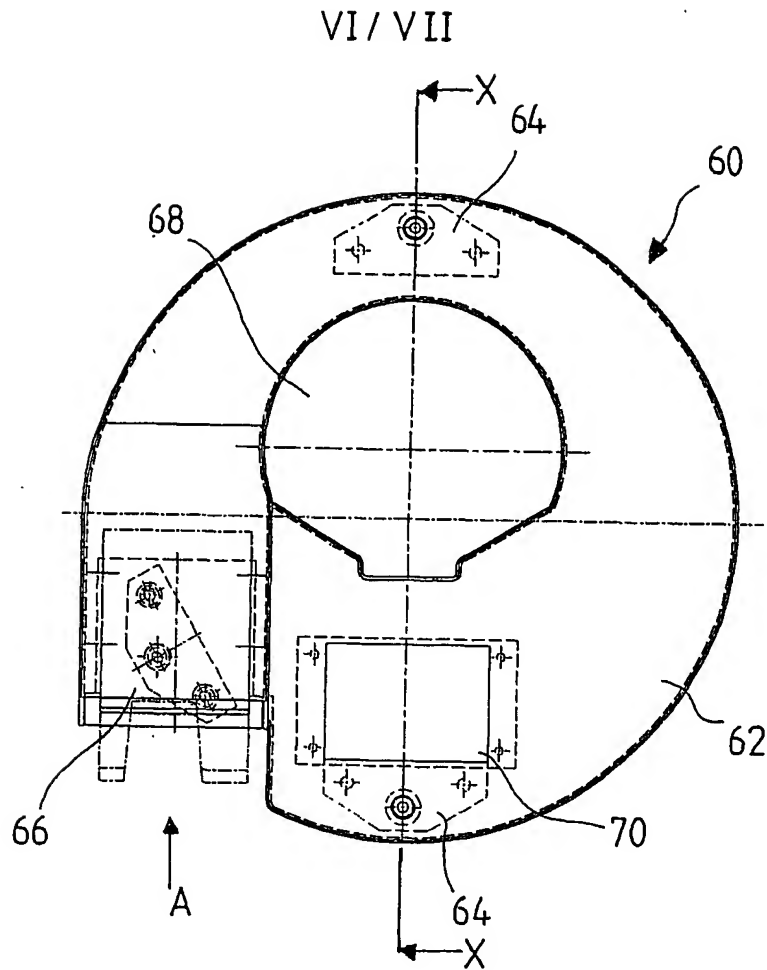


Fig. 10

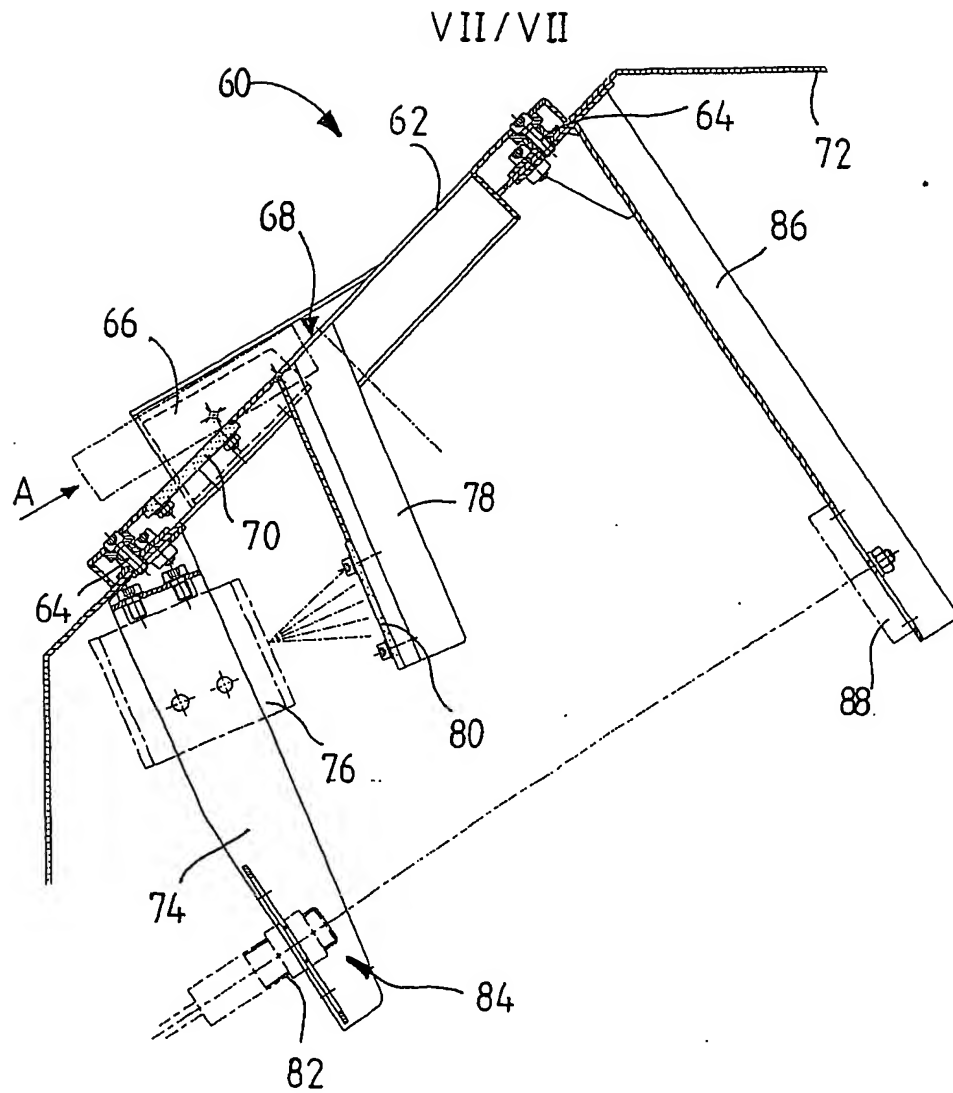


Fig.11

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.